

PREMIUM GARAGENBESCHICHTUNG

Epoxidbeschichtung in Industriequalität



EINSATZBEREICHE

- Garagen
- Werkstätten
- Lagerbereiche

EIGENSCHAFTEN

- Einschichtige Beschichtung 100% festes Epoxidharz
- Exzellente Resistenz gegen Autoreifen, Öl und Chemikalien
- Ausgelegt für Schwerlasten – ist extrem langlebig
- Glänzendes, attraktives und leicht zu reinigendes Finish
- Geruchsarme Anwendung
- Schnelltrocknend – Hält leichtem Verkehr nach schon 8 Stunden stand
- Kann auf Beton, Metall und gut haftenden Altanstrichen aufgetragen werden

BESCHREIBUNG

Die Watco Premium Garagenbeschichtung verpasst Ihrer Garage einen erstklassigen, professionellen Look. Dieses hochglänzende Epoxidharz ist auf eine Formel für Industriebereiche basiert und ist so robust, dass sie regelmäßigem schwerem Verkehr standhält. Die glatte, leicht zu reinigende Oberfläche bietet außerdem eine exzellente Resistenz gegen Chemikalien. Das macht sie also ideal für Umgebungen, wie Garagen, in denen chemische Fahrzeugflüssigkeiten, wie Benzin, Diesel, Frostschutzmittel, Putzmittel, Öle und Sonstiges verschüttet werden können und beugt so Schäden und Verschmutzungen vor.

Durch die Chemikalienbeständigkeit werden auch, durch Autoreifen verursachte, Schäden verhindert. Neue, warme, feuchte Reifen und vor allem die Weichmacher in Winterreifen können herkömmliche Bodenbeschichtungen aufweichen und an ihnen kleben bleiben. So binden sie sich die Reifen stärker an den Beschichtung als die Beschichtung an den Boden. Wenn das Fahrzeug dann bewegt wird, löst sich die Beschichtung ab. Die robuste, chemikalienresistente Oberfläche der Watco Garagenbeschichtung widersteht Autoreifen einwandfrei. Die Beschichtung trägt die CE-Zertifizierung EN 1504-2 und weist eindrucksvolle Testergebnisse für Robustheit, Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit, sowie Haftung und Flexibilität auf.

SPEZIFIKATION

Zusammensetzung	100% festes Epoxidharz.
Anzahl der Komponentens	1x Härter, 1x Harz.
Finish	Farbig, glänzend, glatt.
Chemische Resistenz	Exzellente Resistenz gegen die meisten herkömmlichen Chemikalien, die Garagen vorkommen, einschließlich Benzin, Diesel, Fensterputzmittel, Frostschutzmittel, Testbenzin, Öl, Fett.
Primer benötigt	Siehe Abschnitt 'Vorbereitung'.
Anzahl der Anstriche	1
Schichtdicke trocken/nass	220 Mikrometers.
Gebrauch	Innen.
Werkzeug	Mittelflorige Lammfellersatzrolle. Pinsel für Randbereiche.
Minimale Anwendungstemperatur	Luft: 15°C, Boden: 10°C.
Geeignet für	Beton, gut haftenden Anstriche, verschiedene Metalloberflächen. Der relative Feuchtigkeitsgehalt des Betons sollte unterhalb von 75% liegen.
Gebindegröße	4 l.

Verbrauch	4 l für ca. 18 m².
Topfzeit	20 Minuten bei 20°C (Siehe auch Abschnitt 'Hinweis').
Mischverhältnis (nach Gewicht)	4 Teile Harz, 1 Teile Härter.
Reinigung der Werkzeuge	Eine Reinigung ist nicht notwendig. Werkzeuge sollten nach dem Gebrauch entsorgt werden.
Haltbarkeit	24 Monate in original verschlossenen Dosen.
Reinigung des Bodens	Übliche Haus- oder Industrie-Reinigungsmittel – Watco Bio Defett ist ideal.
Lagerung	Lagern Sie die Beschichtung bei 15°C-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen.
Einschränkungen	Ungeeignet für neuen Asphalt und verzinkte Oberflächen. Bei der Beschichtung von Riffelblechen kann es zu Problemen kommen, da durch regelmäßigen Fahrzeug Verkehr die höher liegenden Stellen, schneller verschleiffen als die Übrigen. Bitte wenden Sie sich an unsere Experten für weitere Informationen.

FARBEN



An dieser Stelle kann für eine 100% Farbgleichheit keine Garantie übernommen werden.

TROCKNUNGSZEITEN (IN STUNDEN)	Handtrocken	Leichter Verkehr	Schwerlast Verkehr
	8 bei 10°C, 4 bei 20°C, 3 at 30°C	16 bei 10°C, 8 bei 20°C, 6 bei 30°C	48 bei 10°C, 16 bei 20°C, 16 bei 30°C

TEST RESULTS

 Abriebfestigkeit ISO 5470-1 Taber test method expresses results in mg on a scale between 0mg (highest resistance) and 3000mg (lowest). A reading below 3000mg is a CE mark pass.	3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch	 Haft-Test EN 1542 Adhesion is expressed in MegaPascals (MPa) or Newton millimetres squared (Nmm ²). Greater than 2 MPa is a CE mark pass.	>2MPa (Nmm ²) = Test bestanden
 Schlagfestigkeit ISO 6272 Impact is expressed as Newton metres. Greater than 4 Nm is a CE mark pass.	Klasse 1 > 4Nm Klasse 2 >10Nm Klasse 3 > 20Nm	 Wolff-Wilborn Härte Test Also known as the 'pencil test', a 9H reading is the measure of a hardest coating, HB is the softest.	HB → 9H Weich → Hart
 Kratzfestigkeit ISO 4586-2 Scratch resistance is measured using a Sclerometer and the resistance is measured in Newtons. 1N is the lowest resistance, 20N the highest.	1N → 20N Niedrig → Hoch	 Flexibilität ISO 1519 Flexibility is measured using a Mandral Flex Tester, 2mm is the most flexible, 36mm the least.	36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch
 Haft-Test ISO 2409 Cross-Cut Test method. Class 0 is highest adhesion, Class 5 is lowest.	Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig Hoch	 Oberflächenglanz Rating is a 'Gloss Unit' measured on an Optical Glossmeter.	Matt 0-25% Seidenmatt 26-40% Leicht glänzend 41-69% Glänzend 70-85% Hochglanz >86%

STANDARD COMPLIANCE

 EN 1504-2 This mark indicates that a coating has passed all the tests required to carry a CE mark.	 VOC LEVEL 35 g/Liter GERING	 ISO 16000 The 'Loi Grenelle' measurement of the effect of a product's VOC level within a building. A+ is the top safety rating.
--	---	---

VORBEREITUNG & AUFTRAGUNG

VORBEMERKUNG

Die besten Ergebnisse werden bei der Beschichtung von Böden in warmen, trockenen Verhältnissen erzielt. Sie trocknet jedoch härter und glänzender aus, wenn die Temperaturen über 15°C liegen.

Nach der Beschichtung sollten Sie Türen und Fenster offen lassen, um die Beschichtung best möglich zu belüften. Diese Epoxidharz-Formel trocknet schnell aus, um zeitig wieder begehbar zu sein. Die chemische Aushärtung ist jedoch erst ab etwa 7 Tagen komplett abgeschlossen. Während dieser Zeit ist der Boden noch etwas anfällig gegen Kratzer und Verfärbungen. Vermeiden Sie deshalb in dieser Zeit stärkere Belastungen, harte Schläge oder Verschüttungen auf die Beschichtung und waschen Sie den Boden nicht ab.

In dieser Zeit sollten auch noch keine Fahrzeuge auf der Beschichtung geparkt werden.

UNTERGRUND-VORBEREITUNG

Blanker Beton – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit Watco Zemprep. Watco Zemprep ätzt den glatten, blanken Beton an, um die Haftung des Anstriches zu verbessern. Spülen Sie die Oberfläche mit klarem Wasser ab und lassen dann die Oberfläche trocken. Für das Entfernen schwererer Verunreinigungen, nutzen Sie unseren Tiefenreinigenden Entfetter.

Gestrichener Untergrund – Entfernen Sie jegliche lose Farbe. Überprüfen Sie, ob die übrige Farbe gut haftet. Sehr glatte, glänzende Farbe sollte leicht angeraut werden um die Haftung zu verbessern.

Metall – sollte sauber, trocken und rostfrei sein. Nicht auf Edelstahl oder Aluminium auftragen. Nutzen Sie Watco Galvaprima für verzinkte Oberflächen.

GRUNDIERUNG

Blanker, glatter oder rauer Beton sollte zuerst mit dem Watco Epoxyguard Premium Primer grundiert werden. Die Watco Premium Garagenbeschichtung ist ein 100% Festepoxidharz. Wenn es auf eine sehr raue Betonoberfläche aufgetragen wird es Luftblasen darin einschließen, welche dann als Blasen

in der Beschichtung aushärten. Der Primer verhindert dies und erhöht die Haftungsfähigkeit auf glatten Oberflächen. Bei Altanstrichen ist keine Grundierung nötig.

REPARATUR

Watco bietet ein großes Sortiment an Bodenreparaturprodukten. Watco Concrex® Feinfüller ist die erste Wahl zum Füllen von Rissen, Kratzern und kleinen Löchern in Garagenböden. Es ist schnell anzuwenden und ermöglicht einen gleichmäßigen Boden für ein erstklassiges, professionelles Finish.

ANMISCHEN

Entfernen Sie die zwei Dosen aus der hohen äußeren Dose. Mischen Sie den Inhalt der beiden Dosen gründlich durch. Füllen Sie den Inhalt der beiden Dosen in die größere äußere Dose (schaben Sie die Innenseiten der Dosen gut ab, um alle Rückstände zu entfernen). Mischen Sie beide Komponenten gemeinsam sehr sorgfältig mit einem Spatel oder ähnlichem breiten Klingenwerkzeug (eine Holzleiste ist ideal dafür). Mischen Sie so lange, bis eine gleichmäßige Farbe und Konsistenz entsteht. Mischen Sie nicht mehr als ein Gebinde zur gleichen Zeit. Wenn Sie einen Mix-Aufsatz für Bohrmaschinen verwenden, sollten Sie mit Hilfe eines Spatels die Rückstände von den Seiten und dem Boden der Dose gründlich einmischen.

ANWENDUNG

Wichtig – sobald der Inhalt der Behälter angemischt wurde, erfolgt eine chemische Reaktion, die Wärme erzeugt. Deshalb sollte das Produkt in eine flache Mischwanne gegeben werden, um die Topfzeit nicht zu verringern. Tragen Sie die Beschichtung umgehend auf.

SICHERHEIT

Alle Produktetiketten enthalten allgemeine Sicherheitshinweise. Produktsicherheitsdokumente stehen zur Verfügung. Lebensmittelprodukte müssen während der Anwendung und Aushärtung aus dem Bereich entfernt werden.

WATCO.DE

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: info@watco.de

WATCO.AT

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: info@watco.at