



Unternehmen für Flaschenwasser

Watco arbeitete mit dem weltweit zweitgrößten Hersteller von abgefülltem Wasser zusammen, um seine Fabrikhalle zu renovieren und zu revitalisieren. Das Unternehmen für abgefülltes Wasser war sich besonders der Gefahren bewusst, die durch die geschäftigen Fabrikhallen entstehen, und wie wichtig es ist, Methoden wie die Linienmarkierung einzusetzen, um Unfälle zu vermeiden, die in solchen Umgebungen häufig auftreten.

Das Produkt

Epoxyline ist eine strapazierfähige Epoxidharzbeschichtung, die es dem Unternehmen ermöglichte, gut sichtbare, glatte Linienmarkierungen in der gesamten Fabrik zu schaffen und so die Sicherheit und Produktion zu erhöhen.



Standort

UK



Art des Projektes

Factory



Anforderungen

Benutzerfreundliche Produkte
Schnelle Aushärtung
Klare Linienmarkierung



Verwendete Produkte

Epoxy Grip
Epoxyguard Lösemittelfrei
Epoxyline Markierungsfarbe

Projektdetails

Watco hat mit dem weltweit zweitgrößten Hersteller von abgefülltem Wasser zusammengearbeitet, um seine Fabrikräume zu renovieren und zu revitalisieren.

Lebensmittelverarbeitende Betriebe müssen sich an strenge Umwelt- und Sicherheitsvorschriften halten, um eine sichere und produktive Arbeitsumgebung zu schaffen. Das Unternehmen, das Wasser in Flaschen herstellt, war sich besonders der Gefahren bewusst, die von den belebten Fabrikhallen ausgehen, und wie wichtig es ist, Methoden wie die Linienmarkierung einzusetzen, um Unfälle zu vermeiden, die in solchen Umgebungen häufig auftreten.

Nach einer internen Überprüfung des Standorts wurde festgestellt, dass die Bodenmarkierungen für die Teammitglieder nicht mehr sichtbar waren und dass der Boden Risse aufwies, was das Risiko von Stolperfällen und Stürzen erhöhte. Daraufhin begann das Unternehmen mit der Suche nach Lösungen und Lieferanten für die Umgestaltung der Räumlichkeiten.

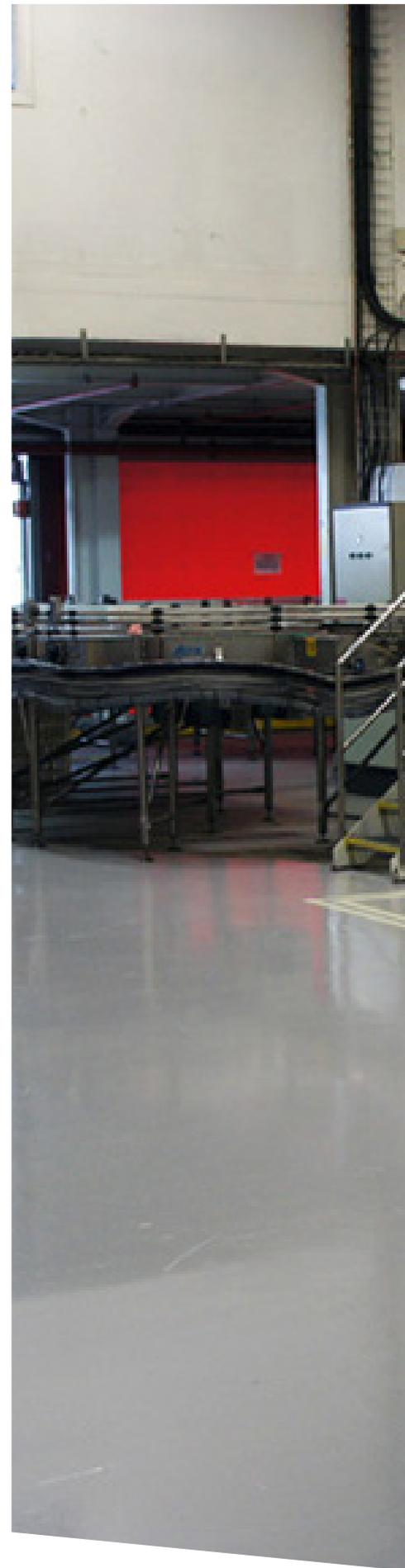
Projektanforderungen

Effizienz war ein wichtiger Aspekt bei dieser Renovierung, wobei das Ziel darin bestand, Industriebodenfarben zu verwenden, um einen nahtlosen Verkehrsfluss durch die Fabriken zu schaffen - eine Gesamtfläche von 2500 m².

Als Unternehmen mit einem sehr eng zusammenarbeitenden Team bestand der Kunde außerdem auf der Einbeziehung seiner Teams in die Renovierungsarbeiten, von der Buchhaltung bis zu den technischen Teams. Dies passte hervorragend zu den Produkten von Watco, die für benutzerfreundliche Anwendungen entwickelt wurden. Daher konnten die Farben und Beschichtungen von allen beteiligten Mitarbeitern einfach und sicher aufgetragen werden. Der Kunde konnte die Zeit der Renovierung auch nutzen, um dem gesamten Team wichtige Sicherheitsaspekte im Arbeitsbereich zu vermitteln.

Um die Ausfallzeiten und die Unterbrechung des weltweiten Betriebs zu minimieren, konnten die Watco-Experten auch Lösungen empfehlen, die die Vorschriften einhalten und gleichzeitig eine schnelle Aushärtungszeit haben.

“Effizienz war ein wichtiger Gesichtspunkt bei dieser Renovierung, mit dem Ziel, Bodenfarben zu verwenden, um einen reibungslosen Verkehrsfluss durch die Fabriken zu schaffen.”



Die Watco-Lösung

Nach einer umfassenden Untersuchung der auf dem Markt erhältlichen Lösungen entschied sich der Wassergigant für die langlebigen, benutzerfreundlichen Produkte von Watco und teilte mit, dass sich die Optionen wirklich von denen der Konkurrenz abheben.

Nach einer Bewertung der Bedürfnisse der Fabrik und unter Berücksichtigung der Sicherheitsanforderungen des Projekts empfahlen die Experten von Watco die Anwendung von Safety Grip, einer hochbelastbaren rutschfesten Epoxidharzbeschichtung. Dieses Produkt, das selbst bei Nässe oder Öl rutschfest ist, trug dazu bei, das Risiko von Ausrutschern, Stolpern und Stürzen auf dem Fabrikboden zu minimieren und einen sichereren Arbeitsplatz für die Mitarbeiter zu schaffen.

Epoxyline, eine strapazierfähige, schnell trocknende Markierungsfarbe, wurde ebenfalls für diese Renovierung empfohlen, da sie perfekt auf die Anforderungen abgestimmt ist. Die Wiederherstellung verblasster Linienmarkierungen auf dem Fabrikboden und die Sicherstellung, dass die Laufwege klar definiert sind, war ein wichtiges Ziel des Projekts, um sicherzustellen, dass der Verkehr fließen kann, aber auch, dass die Mitarbeiter den markierten Wegen folgen und gefährliche Bereiche meiden. Die schnelle Trocknung des Produkts trug auch dazu bei, die Ausfallzeiten der Fabrik zu minimieren, so dass der reguläre Betrieb so schnell wie möglich wieder aufgenommen werden konnte.

Schließlich wurde Epoxy Gloss Coat schließlich wurde Epoxy Gloss Coat von den Experten aufgrund seiner praktisch lösungsmittelfreien Beschaffenheit gelobt, die ideal für einen lebensmittelverarbeitenden Betrieb ist. Die Lösung ist eine extrem haltbare Bodenbeschichtung und eignet sich daher besonders für einen stark frequentierten Fabrikboden.



watco[®]

Watco GmbH
Kränkelsweg 14
D-41748 Viersen
Tel: **+49 2162 530 17 17**
E-mail: info@watco.de
Web: watco.de