



# Eine langlebige und dauerhafte Lösung für den Flughafen Heathrow

Der Flughafen Heathrow ist der größte Flughafen des Vereinigten Königreichs und befindet sich 14 Meilen westlich vom Londoner Zentrum. Er bedient Hunderte von Zielen weltweit.



## Standort

Flughafen Heathrow, UK



## Art des Projekts

Flughafen



## Anforderungen

Langlebigkeit  
Anti-Rutsch  
Minimale Ausfallzeit



## Verwendete Produkte

Tiefenreinigender Entfetter  
Epoxyguard Premium

## Das Produkt

Epoxyguard Premium bietet einen robusten Schutz für stark frequentierte Böden. Die hoch aufbauende Epoxidharzbeschichtung bietet ausgezeichnete Verschleiß- und Abriebfestigkeit, wodurch sie zur idealen Lösung für den Terminal 5 des Flughafens Heathrow wird.



## Projektdetails

Im März 2008 eröffnete der Londoner Flughafen Heathrow ein brandneues Terminal, um der erheblichen Nachfrage nach internationalem Reiseverkehr gerecht zu werden. Der vielbesuchte Flughafenterminal betreibt ein fahrerloses Schienenverkehrssystem, um Passagiere zwischen den Gebäuden T5A, T5B und T5C zu transportieren. Da täglich Hunderte von Flügen im gesamten Terminal starten, ist es entscheidend, dass das Transitsystem sicher und reibungslos funktioniert. Regelmäßige Inspektionen und Wartungsarbeiten werden an den Gleisen, den Shuttles und der Werkstatt durchgeführt, in der die Shuttles jede Nacht untergebracht sind. A C Beck, die Spezialisten für Dekoration, erhielten den Auftrag, das Design der Shuttle-Werkstatt zu aktualisieren und für eine sichere Betriebsumgebung zu sorgen. Da sie zuvor bereits an erfolgreichen Projekten zusammengearbeitet hatten, wählte A C Beck Watcos Expertenteam aus, um sie bei dem Projekt zu beraten und die erforderlichen Produkte bereitzustellen, um den Raum zu transformieren.

## Projektanforderungen

Nach einem Besuch in der Shuttle-Werkstatt des Terminals zur Erstellung einer Spezifikation luden Watcos Experten das Projektteam zu einer Schulungssitzung in ihrem Hauptsitz in Guildford ein, um die Produktspezifikationen zu besprechen und sich auf die Auswahl und Herangehensweise abzustimmen. Es wurde schnell erkannt, dass die ausgewählte Beschichtung, um einen sicheren Arbeitsbereich für diejenigen zu gewährleisten, die in unmittelbarer Nähe der betrieblichen Shuttle-Gleise arbeiten, rutschfeste Eigenschaften aufweisen musste.

Zusätzlich, als Reaktion auf das hohe Fußgängeraufkommen in der Werkstatt im Tagesgeschäft, musste die Beschichtung sicherstellen, dass die rutschfeste Oberfläche nicht leicht durch Abnutzung verfallen würde. Die betrieblichen Gleise spielten auch in der Logistik des Projekts eine Rolle, da das Shuttle-System während des Projekts nicht abgeschaltet werden konnte. Daher musste die Ausfallzeit sorgfältig berücksichtigt werden, um eine minimale Störung sicherzustellen, wenn die Shuttles jeden Abend in die Werkstatt einfahren würden.

## Die Watco-Lösung

Nachdem die Gruppenschulung in Guildford stattgefunden und die Produktauswahl abgestimmt war, begannen Watcos Experten damit, den Tiefenreinigenden Entfetter, einen leistungsstarken Reiniger und Entfetter, aufzutragen, um Oberflächenverunreinigungen zu entfernen und den Beton für die Beschichtung vorzubereiten. Nachdem der Boden gereinigt und vorbereitet war, wurde eine Schicht Epoxyguard Premium aufgetragen. Diese Epoxidharzbeschichtung mit 100% Feststoffen wurde aufgrund ihrer strapazierfähigen und chemikalienbeständigen Eigenschaften ausgewählt, die erforderlich waren, um den nächtlichen hohen Verkehr in der Werkstatt und die chemikalienbasierten Produkte, die bei der Reparatur und Wartung der Shuttles verwendet wurden, zu bewältigen. Bei Auftragen der zweiten Schicht Epoxyguard Premium wurde grobes weißes Schleifmittel auf die noch feuchte Beschichtung aufgebracht, bevor es schnell erneut gerollt wurde, um das Schleifmittel grün einzufärben und in die Oberfläche einzubetten. Die Kombination aus Schleifmittel und Epoxidharzbeschichtung bot eine langlebige, strapazierfähige rutschfeste Lösung für diejenigen, die in der Werkstatt arbeiteten, und trug zu einer sichereren Umgebung entlang der aktiven Shuttle-Gleise bei. In Übereinstimmung mit den Anforderungen des Projekts an minimale Ausfallzeiten wurde auch ein Beschleuniger verwendet, um die Aushärtezeit zu verkürzen.

**“Die Beschichtung müsste sicherstellen, dass die rutschfeste Oberfläche nicht schnell anfällig für Verschleiß und Abnutzung wird.”**



**watco®**

Watco GmbH  
Kränkelsweg 14  
41478 Viersen

Tel: **+49 2162 530 17 17**

E-mail: **info@watco.de**

Web: **watco.de**