

CHEMI-COAT

Dickschichtiges Epoxid mit großartiger Chemikalienresistenz



EINSATZBEREICH

- Alle Bereiche, in denen Chemikalien gelagert oder benutzt werden
- Rückhaltebecken für Chemikalien

EIGENSCHAFTEN

- Erhältliche Varianten: Chemi-Coat, Chemi-Coat Schnelltrocknend, Chemi-Coat Anti-Rutsch, Chemi-Coat Kalttrocknend, Chemi-Coat Säureresistent
- Dickschichtige Epoxidharz-Beschichtung mit 100% Feststoffanteil - ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit und Verschleißfestigkeit mit nur einer Schicht
- Chemi-Coat Säureresistent widersteht bis zu 98%iger Schwefelsäure
- Glänzende, attraktive, leicht zu reinigende Oberfläche
- Geruchsarm - sicher für die Anwendung in engen Räumen
- Widersteht leichter Nutzung schon nach 8 Stunden Aushärtung (siehe Variante 'Schnelltrocknend')
- Spitzenqualität, die sich auch in erfolgreichen Tests nach ISO-Norm und CEKennzeichnung nach EN1504-2 zeigt

BESCHREIBUNG

Watco hat ein ganzes Sortiment von Beschichtungen mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Chemikalien entwickelt. Diese einschichtige, dicke, praktisch lösemittelfreie Epoxidharz- Bodenbeschichtung garantiert außergewöhnliche Verschleißfestigkeit und einen überragenden Schutz für Betonböden.

Die Variante 'Schnelltrocknend' widersteht leichter Nutzung schon nach nur 8 Stunden Aushärtung und verringert so die Ausfallzeit, während die Variante 'Anti-Rutsch' wo nötig für eine gute Rutschfestigkeit sorgt.

Chemi-Coat Kalttrocknend kann bei niedrigen Temperaturen aufgetragen werden und ist auch als Anti-Rutsch-Variante erhältlich.

Chemi-Coat Säureresistent hat eine modifizierte Rezeptur, die der Beschichtung eine besondere Widerstandsfähigkeit gegen Säuren verleiht - bis hin zu 98%iger Schwefelsäure. Bitte kontaktieren Sie uns für Informationen bezüglich anderer Chemikalien.

Alle Varianten tragen nun das CE-Kennzeichen nach EN1504-2 und zeigen beeindruckende Testergebnisse sowohl für Verschleiß, Kratz- und Stoßfestigkeit als auch für Haftung, Härte und Flexibilität. Sie bieten zudem eine überragende Chemikalienbeständigkeit und haben eine A+ Einstufung der VOC-Emissionen mit einem niedrigen Level an VOC.

SPEZIFIKATION

Zusammensetzung	Dickbeschichtung, 100% Feststoffanteil.
Anzahl der Komponenten	1 x Härter und 1 x Harz.
Oberfläche	Farbig, hochglänzend, glatt (auch als raue Anti-Rutsch Variante erhältlich).
Grundierung erforderlich	Normalerweise nicht. Ausnahmen siehe nächste Seite unter 'Grundierung'.
Anzahl der Anstriche	1
Schichtdicke trocken	220 Mikrometer.
Schichtdicke nass	220 Mikrometer.
Einsatz (Innen-/ Außenbereich)	Innenbereich.
Werkzeug	Farbroller mit mittlerer Florlänge. Kanten mit einem Pinsel streichen.
Minimale Verarbeitungstemperatur	Lufttemperatur 15°C Bodentemperatur 10°C (5°C bei den 'Kalttrocknenden' Varianten).
Geeignet für	Beton, Zementestrich, gut haftende Anstriche und einige Metalle. Der relative Feuchtigkeitsgehalt von Beton sollte unter 75% RH liegen.
Gebindegröße	4 l
Reichweite	18 m ²

Topfzeit	25 Minuten bei 20°C (20 Minuten bei 20°C bei den 'Schnelltrocknenden' Varianten).
Mischungsverhältnis (nach Gewicht)	100 Teile Harz : 24 Teile Härter.
Werkzeugreinigung	Eine Reinigung der Farbroller und Pinsel ist nicht praktikabel, entsorgen Sie diese nach der Anwendung.
Haltbarkeit	24 Monate im originalverschlossenen Behälter.
Reinigung	Übliche industrielle Reinigungsmittel. Nicht dampfreinigen oder Temperaturen oberhalb von 60°C aussetzen.
Lagerung	Zwischen 15°C - 25°C für mindestens 8 Stunden vor der Anwendung. Nicht einfrieren lassen.
Generelle Einschränkungen	Die meisten selbstnivellierenden Verbindungen können nicht gestrichen werden - bitte fragen Sie uns nach genaueren Informationen. Nicht geeignet für die Anwendung auf Asphalt. Der Anstrich von Riffelblechen ist problematisch, da sich die Beschichtung an den erhabenen Stellen vorzeitig abnutzen kann. Nicht auf feuchte Oberflächen auftragen.
Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich hier nicht beschriebener Einsatzgebiete..	

COLOURS

Hellgrau*
Grau*
Dunkelgrau
Schwarz
Blau
Grün
Ziegelrot
Stein
Signalgelb

*Chemi-Coat Säureresistent ist nur in diesen Farben erhältlich. Obwohl wir großen Wert auf eine exakte Farbdarstellung legen, können wir Abweichungen vom Originalfarbton durch unterschiedliche Monitor- oder Druckeinstellungen leider nicht vermeiden.

HÄRTEZEITEN (STUNDEN)

	Zweite Schicht	Handtrocken	Leichte Nutzung	Starke Nutzung
Standard, Anti-Rutsch, Säurefest	16 bei 10°C, 10 bei 20°C, 6 bei 30°C	12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 bei 30°C	24 bei 10°C, 16 bei 20°C, 8 bei 30°C	48 bei 10°C, 48 bei 20°C, 16 bei 30°C
Kalttrocknend	24 bei 5°C, 16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 6 bei 30°C	16 bei 5°C, 12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 bei 30°C	30 bei 5°C, 24 bei 10°C, 16 bei 20°C, 8 bei 30°C	72 bei 5°C, 48 bei 10°C, 48 bei 20°C, 16 bei 30°C
Schnelltrocknend	12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 bei 30°C	8 bei 10°C, 4 bei 20°C, 3 bei 30°C	16 bei 10°C, 8 bei 20°C, 6 bei 30°C	48 bei 10°C, 16 bei 20°C, 16 bei 30°C

Volle Chemikalienbeständigkeit: 7 Tage. Leichte Nutzung: Fußgänger, Transportkarren, Hubwagen, vereinzelt Gabelstapler. Starke Nutzung: Regelmäßige Befahrung mit Gabelstaplern, starker Fußverkehr, geparkte Fahrzeuge.

TEST ERGEBNISSE

<p>Abriebfestigkeit ISO 5470-1 Taber test method expresses results in mg on a scale between 0mg (highest resistance) and 3000mg (lowest). A reading below 3000mg is a CE mark pass.</p>	<p>3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch</p>	<p>Flexibilität ISO 1519 Flexibility is measured using a Mandral Flex Tester, 2mm is the most flexible, 36mm the least.</p>	<p>36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch</p>
<p>Schlagfestigkeit ISO 6272 Impact is expressed as Newton metres. Greater than 4 Nm is a CE mark pass.</p>	<p>Klasse 1 > 4Nm Klasse 2 > 10Nm Klasse 3 > 20Nm</p>	<p>Oberflächenglanz Rating is a 'Gloss Unit' measured on an Optical Glossmeter.</p>	<p>Matt 0-25% Seidenmatt 26-40% Leicht glänzend 41-69% Glänzend 70-85% Hochglanz >86%</p>
<p>Kratzfestigkeit ISO 4586-2 Scratch resistance is measured using a Sclerometer and the resistance is measured in Newtons. 1N is the lowest resistance, 20N the highest.</p>	<p>1N → 20N Niedrig → Hoch</p>	<p>Chemical Resistance Results shown are for tests with commonly used chemicals. Advice can be given for chemicals not listed here: Petrol, 25% Lactic Acid, Diesel Fuel, 10% Hydrochloric Acid, Xylene, 10% Nitric Acid, Salt,</p>	<p>25% Sulphuric Acid, White Spirit, 20% Phosphoric Acid, Bleach, 10% Citric Acid, 20% Ammonia, 20% Caustic Soda, Anti Freeze, Sugar Solutions, Mineral Oil, 10% Oxalic Acid, Detergents, 5% Acetic Acid, Methylated Spirits. Avoid permanent immersion.</p>
<p>Haft-Test ISO 2409 Cross-Cut Test method. Class 0 is highest adhesion, Class 5 is lowest.</p>	<p>Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig Hoch</p>	<p>Chemi-Coat Säurefest Rating Key (at 25°C): 0 = No Effect 1 = Stains/Dulls 2 = Blisters 3 = Lifts Film</p>	<p>Acetic Acid 98% (0-1), Ammonia 28% (0), Brake Fluid (0), Calcium Chloride 10% (0), Diesel (0), Formic Acid 38% (1), Petrol (0), Hydrochloric Acid 37% (0), Hydrofluoric Acid 48% (0-1), Nitric Acid 30% (1), Phosphoric Acid 25% (1), Sulphuric Acid 98% (0-1), Xylene (0), Skydrol (0-1)</p>
<p>Haft-Test EN 1542 Adhesion is expressed in MegaPascals (MPa) or Newton millimetres squared (Nmm²). Greater than 2 MPa is a CE mark pass.</p>	<p>>2MPa (Nmm²) = Test bestanden</p>	<p>Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3 To achieve a CE mark, the measurement must be less than 0.1 kg/m²(24 h)^{0.5}</p>	<p>CE Kennzeichen Kritischer Wert: < 0,1 kg/m²/(24 h)^{0,5} W₁ → W₂ → W₃ Niedrig Hoch</p>
<p>Wolff-Wilborn Härte Test Also known as the 'pencil test', a 9H reading is the measure of a hardest coating, HB is the softest.</p>	<p>HB → 9H Weich → Hart</p>	<p>Rutschhemmung BS7976-2 The Pendulum Test Value (PTV) is measured in wet conditions. A number above 36 indicates a 'low slip potential'.</p>	<p>Hoch: 0-24 PTV Mittel: 25-35 PTV Niedrig: 36+ PTV</p>

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

<p>EN 1504-2 This mark indicates that a coating has passed all the tests required to carry a CE mark.</p>	<p>BREEAM KONFORM</p>	<p>VOC LEVEL Anti-Rutsch/ Kalt-trocknend</p>	<p>VOC LEVEL Schnell-trocknend</p>	<p>ISO 16000 The 'Loi Grenelle' measurement of the effect of a product's VOC level within a building. A+ is the top safety rating.</p>	<p>REACH KONFORM</p>
--	------------------------------	---	---	---	-----------------------------

VORBEREITUNG & AUFTRAGUNG

OBERFLÄCHEN-VORBEREITUNG

Blanker Beton – Entfernen Sie Zementschleier, Staub und sämtliche leichten Dreck- oder Fettablagerungen mit Watco Zemprep Schleierentferner. Watco Zemprep Schleierentferner ätzt glatten, blanken Beton zusätzlich an und sorgt damit für eine bessere Haftung. Mit klarem Wasser spülen und die Oberfläche trocknen lassen. Um starke Ablagerungen von Öl und Fett zu entfernen, empfehlen wir Watco Tiefenreiniger Entfetter. Spülen Sie auch hier mit klarem Wasser nach und lassen Sie die Oberfläche trocknen.

Neuer Beton – Als Richtlinie sollte neuer Beton 8 Wochen trocknen (nehmen Sie Watco's Grundierung für neuen Beton, falls die Beschichtung früher erfolgen muss). Die Oberfläche sollte dann mit Watco Zemprep Schleierentferner behandelt und danach gründlich abgespült werden. Den Boden vor der Auftragung dieser Beschichtung trocknen lassen.

Gestrichene Oberflächen – anschleifen, um schwach haftende oder lose Farbe zu entfernen. Überprüfen Sie, ob die verbleibende Farbe gut haftet. Sehr glatte, glänzende Farbe sollte leicht angeschliffen werden, um sie anzurauen. Watco Bio-Defett kann verwendet werden, um Fett und Öl von gestrichenen Oberflächen zu entfernen. Watco Tiefenreiniger Entfetter ist ein besonders kraftvoller Entfetter für verunreinigten blanken Beton (nicht auf bereits gestrichenen Oberflächen anwenden, da er die Farbe aufweichen kann).

Grundierung – Ist in der Regel nicht erforderlich. Verwenden Sie Watco 4 Stunden Epoxid Grundier für offenporige oder sehr poröse, stark saugende Oberflächen wie Zementestrich, um eine gleichmäßige Oberfläche zu erhalten und den Einschluss von Luftblasen zu vermeiden. Sehr glatter oder flügelgeglätteter Beton sollte mit Watco Premium Spezial Primer grundiert werden.

Metall – Entfernen Sie jeglichen Rost und abblätterndes Material durch Abschleifen oder mit einer Drahtbürste. Tragen Sie die Beschichtung direkt nach der Vorbereitung auf die saubere Metalloberfläche auf. Fett oder Öl kann mit Watco Bio-Defett entfernt werden. Lassen Sie das Metall vor dem Beschichten trocknen.

Verzinktes Metall – Grundieren Sie verzinktes Metall mit Watco Galvaprime.

Nichteisenmetalle – bitte wenden Sie sich für eine Beratung an unsere technischen Berater.

ANMISCHEN

Entnehmen Sie die zwei inneren Dosen aus der großen äußeren Dose. Rühren Sie den Inhalt jeder Dose gut durch und gießen Sie dann den gesamten Inhalt in die große äußere Dose (schaben Sie die Innenseite der kleinen Dosen dabei ab, um jegliche Rückstände zu entfernen). Mischen Sie die Komponenten gründlich mit einem Spatelmesser oder einem ähnlichen Werkzeug mit breiter Klinge (ein Stück Dachlatte ist perfekt). Nicht verdünnen! Mischen Sie weiter, bis Sie eine einheitliche Farbe und Konsistenz erhalten. Mischen Sie nicht mehr als ein Gebinde auf einmal an. Bei Verwendung eines Mix-Aufsatzes an einer elektrischen Bohrmaschine sollten Sie zusätzlich ein Spatelmesser benutzen, um ungemischtes Material von der Seite und dem Boden der Dose unterzumischen. Bei den 'Anti-Rutsch'-Varianten sind die rutschhemmenden Partikel bereits unter den Härter gemischt.

ANWENDUNG

Wichtig - sobald der Inhalt eines Gebindes angemischt wird, startet eine chemische Reaktion, die Hitze erzeugt. Daher sollten Sie das Produkt in eine flache Farbwanne umgießen, um eine Reduzierung der Topfzeit zu verhindern, und es sofort auftragen. Sie erhalten die besten Ergebnisse bei warmen (mindestens 15°C), trockenen Bedingungen mit guter Belüftung. Tragen Sie das Produkt mit einem Farbroller mit mittlerer Florlänge auf (keine Schaumstoffwalze verwenden), arbeiten Sie es dabei gut in die Oberfläche ein. Auf senkrechten Flächen wird die Auftragung von 2 Schichten empfohlen. Überschreiten Sie die maximale Reichweite von 18 m² pro 4 Liter Gebinde nicht. Mindestens die ersten 7 Tage nicht nass reinigen und kein Wasser auf der Oberfläche stehen lassen.

SICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich.

WATCO.DE

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: info@watco.de

WATCO.AT

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: info@watco.at