




Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip



Watco Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend und Flexi-Grip sind widerstandsfähige, grob strukturierte, drei komponentige Anti-Rutsch Beschichtungen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Innen- und Außenbereichen. Ein einziger Anstrich Epoxygrip minimiert das Risiko von Unfällen am Arbeitsplatz. Besonders in nassen und öligen Bereichen. Alle Produktvarianten tragen nun das CE-Zeichen nach EN 1504-2 und liefern Testergebnisse in den Bereichen Rutschfestigkeit, Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit, sowie für Haftung und Härtegrad. Die Produkte sind darüber hinaus chemikalienbeständig und besitzen eine A+ VOC Emissionsklasse. Epoxygrip Kalttrocknend kann schon bei Temperaturen von 0°C aufgetragen werden und bietet somit eine außergewöhnliche Rutschfestigkeit in unbeheizten Räumen oder Außenbereichen, auch in den Wintermonaten. Watco Flexi-Grip ist eine robuste, flexible Polyaspartic-Beschichtung. Sie bietet ein gutes Maß an Flexibilität für Bereiche, die Bewegungen unterliegen.

Farben

	Schwarz Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend		Hellgrau Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip		Grau Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip
	Ziegelrot Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip		Signalblau Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip		Signalgelb* Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip
	Signalgrün Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend				

* Ein Anstrich Epoxyguard Rapsgebl bei dunklen Untergründen als Voranstrich empfohlen, bevor Epoxygrip aufgetragen wird, um die Deckkraft zu verbessern.

Einsatzbereich:

- Rutschige, nasse oder ölige Bereiche
- Rund um Anlagen und Maschinen
- Stufen, Rampen
- Ladeplätze, Gehwege, Eingangsbereiche
- Parkhäuser
- Bereiche mit Vibrationen (siehe Flexi-Grip)

Eigenschaften:

- Widerstandsfähiges, grobes Anti-Rutsch Finish für Flächen, die nass und anfällig für Ölverschmutzungen sind
- Verbesserte Traktion für Fußgänger und schweren Gabelstaplerverkehr
- Drei-komponentige Beschichtung mit hervorragender Abriebfestigkeit
- Kann im Innen- und Außenbereich aufgetragen werden
- Ideal für Bereiche in denen Vibrationen auftreten (siehe Flexi-Grip)
- Leistungsfähigkeit durch ISO-Tests nachgewiesen gemäß CE Kennzeichen EN-1504-2

Sie benötigen Hilfe? Sprechen Sie mit einem unserer Berater.

Unser Experten-Team ist jederzeit für Sie da und unterstützt Sie gerne bei der Durchführung Ihres Projekts. Wir führen Sie Schritt für Schritt durch die Vorbereitung und Anwendung von **Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend und Flexi-Grip** auf Ihren Flächen.

Kontaktieren Sie unser Team unter 0216 2530 17 17.

(Werktags Mo. - Do. 7:30 - 17:00 Uhr; Fr. 7:30 - 14:00 Uhr)

Epoxygrip

Epoxygrip Kalttrocknend

Flexi-Grip

1 Oberflächenvorbereitung

Blanker Beton – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit Watco Zemprep. Watco Zemprep ätzt den glatten, blanken Beton an, um die Haftung des Anstriches zu verbessern. Spülen Sie die Oberfläche mit klarem Wasser ab und lassen dann die Oberfläche trocken. Für das Entfernen schwererer Verunreinigungen, nutzen Sie unseren Tiefenreinigenden Entfetter.

Neuer Beton – Neuer Beton sollte mindestens 8 Wochen alt sein. Glatter Beton oder Beton mit Zementschleier sollte mit Watco Zemprep angeätzt werden, um eine ausreichende Haftung zu gewährleisten.

Grundierung (nur bei Epoxygrip oder Epoxygrip Kalttrocknend) – Ist normalerweise nicht erforderlich. Bei sehr porösen oder stark saugenden Oberflächen können Sie unseren Watco 4 Stunden Epoxid-Grundierer verwenden. Bei sehr glattem Beton kann der Watco Premium Spezial Primer verwendet werden, um die Haftung zu verbessern.

Gestrichene Oberflächen – Zuvor gestrichene Oberflächen sollten bis zum Weißbruch angeschliffen werden (60-80er Körnung wird empfohlen), um die Haftung zu verbessern. Schwaches oder loses Material muss entfernt werden. Eine Probefläche ist ratsam, um die Kompatibilität mit früheren Beschichtungen zu testen.

Metall – Entfernen Sie Rost und abblätternes Material durch Schleifen oder Drahtbürsten. Tragen Sie die Beschichtung sofort nach der Vorbereitung auf die saubere Metalloberfläche auf. Fett oder Öl müssen mit lösungsmittelfreien Entfetter entfernt werden.

Galvanisiertes Metall – Watco Galvaprime muss vor der Beschichtung zur Vorbehandlung eingesetzt werden.

2 Anmischen & Anwendung

Anwendungsvideos können Sie auf unserer Website unter www.watco.de finden.

1. Rühren Sie das Harz und den Härter einzeln, mit einem Watco Farbmischer
2. Gießen Sie die einzelnen Komponenten unter stetigem Rühren in die äußere Dose. Rühren Sie gründlich, bis die Farbe eine einheitliche Konsistenz erreicht
3. Gießen Sie die gemischte Komponente in eine flache Schale
4. Tragen Sie die Farbe mit einer mittelfristigen Lammfellersatzrolle auf. Kanten können mit einem Pinsel gestrichen werden
5. Streuen Sie das Anti-Rutsch Granulat auf die frisch gestrichene Fläche
6. Verteilen Sie nun mit der Farbrolle das Granulat gleichmäßig über die gestrichene Fläche
7. Vermeiden Sie das Reinigen der Fläche, mit Wasser, innerhalb der ersten 7 Tage

Bei außergewöhnlichen klimatischen Bedingungen kontaktieren Sie unsere Technische Beratung

3 Instandhaltung

Entfernen Sie Schmutz mit einem mittelstarken Besen oder einer leichten Reinigungsmaschine, Waschmittel.

4 Sicherheit

Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich.

Epoxygrip

Epoxygrip Kalttrocknend

Flexi-Grip

Spezifikationen

Zusammensetzung	Epoxygrip: 100% Epoxidharz, Flexigrip: 85% Poliaspartikharz.
Anzahl der Komponenten	1x Harz, 1x Härter, 1x Anti-Rutsch Granulat.
Finish	Stark strukturiert, glänzend.
Vorbehandlung	Nicht unbedingt notwendig.
Anzahl der Anstriche	1
Schichtdicke	Epoxygrip: 320 Mikrometer. Flexigrip: 250 Mikrometer.
Gebrauch	Innen und außen.
Werkzeug	Mittelflorige Lammfellersatzrolle.
Minimale Anwendungs-Temperatur	Luft: 15°C, Boden: 10°C (0°C bei Epoxygrip Kalttrocknend).
Geeignet für	Beton, Holz, Metall, gut haftenden Anstriche.
Verbrauch	5 m ² pro Anstrich.
Topfzeit	30 Minuten bei 20°C (Epoxygrip und Epoxygrip Kalttrocknend) 15 Minuten bei 20°C (Flexi-Grip).
Reinigen Werkzeug	Werkzeuge sollten nach dem Gebrauch entsorgt werden.
Haltbarkeit	12 Monate in original verschlossenen Dosen.
Reinigung des Bodens	Industrie Reiniger. Nicht Dampfreinigen.
Lagerung	Lagern Sie die Produkte bei 15-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen.
Einschränkungen Bitte fragen sie den technischen Vertrieb bezüglich genauer Einschränkungen.	Ungeeignet für Asphalt. Bei der Beschichtung von Riffelblechen kann es zu Problemen kommen, da durch regelmäßigen Fahrzeug Verkehr die höher liegenden Stellen schneller verschleifen als die Übrigen.

Trockenzeiten (Stunden)

	Überstreichbar	Handtrocken	Leichter Verkehr	Schwerlast Verkehr
Epoxygrip	16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 8 bei 30°C	12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 bei 30°C	24 bei 10°C, 16 bei 20°C, 12 bei 30°C	36 bei 10°C, 24 bei 20°C, 24 bei 30°C
Epoxygrip Kalttrocknend	20 bei 0°C, 12 bei 10°C, 10 bei 20°C	12 bei 0°C, 8 bei 10°C, 6 bei 20°C	24 bei 0°C, 16 bei 10°C, 16 bei 20°C	48 bei 0°C, 36 bei 10°C, 24 bei 20°C
Flexigrip	12 bei 10°C, 8 bei 20°C, 6 bei 30°C	10 bei 10°C, 6 bei 20°C, 3 bei 30°C	16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 12 bei 30°C	24 bei 10°C, 24 bei 20°C, 24 bei 30°C

Vollkommene Chemikalienresistenz: 7 Tage, leichter Verkehr: Fußgänger, Handhubwagen, Gabelhubwagen, schwerer Verkehr: Gabelstapler, parkende Fahrzeuge

Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip

Testergebnisse

 ABRIEB-FESTIGKEIT ISO 5470-1 163 mg Flexigrip: 155 mg	Abriebfestigkeit ISO 5470-1 Mit dem Taber Abraser lässt sich der Abriebwiderstand verschiedenster Materialien ermitteln. 3000 muss unterschritten werden um ein CE Kennzeichen zu erhalten.	3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch	 HÄRTE 8H Flexigrip: 7H	Wolff-Wilborn Härte Test Der „Bleistifttest“ bestimmt die Härte der Beschichtung. Ein 9H-Wert ist das Maß für die härteste Beschichtung, HB ist das weichste.	HB → 9H Weich → Hart
 SCHLAG-FESTIGKEIT ISO 6272 KLASSE 1 Flexigrip: KLASSE 3	Schlagfestigkeit ISO 6272 Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1 N ist der niedrigste Widerstand, 20 N ist der höchste.	Klasse 1 > 4 Nm Klasse 2 > 10 Nm Klasse 3 > 20 Nm	 FLEXIBILITÄT ISO 1519 Flexigrip: 8mm	Flexibilität ISO 1519 Mit einem Dorn-Flex-Tester werden Elastizität, Haftung und Dehnung der Farbe bestimmt.	36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch
 KRATZ-FESTIGKEIT ISO 4586-2 7 N	Kratzfestigkeit ISO 4586-2 Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1 N ist der niedrigste Widerstand, 20 N ist der höchste.	1 N → 20 N Niedrig → Hoch	 CHEMIKALIEN-RESISTENZ SEHR GUT	Chemikalienresistenz Die Beschichtung ist 28 Tage lang vollständig in die Chemikalie eingetaucht. Nach dem Eintauchen wird die Festigkeit der Beschichtung unter Verwendung des Shore D-Härtetests gemessen.	Benzin, Diesel, Brennspritus, Xylol, Ammoniak, Terpentin, Bleichmittel, Frostschutzmittel, Hydraulik Öl, Natronlauge, Waschmittel, 5% Zitronensäure.
 HAFT-TEST ISO 2409 KLASSE 0	Haft-Test ISO 2409 Die Cross-Cut-Methode. Klasse 0 ist die beste Bewertung und die Skala reicht bis Klasse 5, die den niedrigsten Haftungsgrad darstellt.	Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 Niedrig → Hoch	 WASSERDURCHLÄSSIGKEIT EN 1062-3 W ₃	Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3 Um die CE-Kennzeichnung zu bestehen, muss weniger als 0,1 kg Wasseraufnahme pro Quadratmeter vorhanden sein.	CE Kennzeichen Kritischer Wert: < 0,1 kg/m ² /(24 h) ^{0,5} W ₁ → W ₂ → W ₃ Niedrig → Hoch
 HAFT-TEST EN 1542 3,3 MPa/Nmm ² Flexigrip: 3,0 MPa/Nmm ²	Haft-Test EN 1542 Die Adhäsion wird in MegaPascal (MPa) oder Newton Millimeter im Quadrat (Nmm ²) ausgedrückt. Um die CE-Kennzeichnungsanforderungen zu erfüllen, müssen die Ergebnisse 2 Megapascal überschreiten.	>2 MPa (Nmm ²) = test bestanden	 RUTSCHHEMMUNG BS7976-2 69 PTV Flexigrip 74 PTV	Rutschhemmung BS7976-2 Ein PTV-Wert von 0-24 weist auf ein hohes Rutschrisiko hin. Zwischen 25 und 35 ist ein moderates Risiko und alles über 36 wird als geringes Risiko eingestuft.	Hoch: 0-24 PTV Mittel: 25-35 PTV Niedrig: 36+ PTV

Epoxygrip

Epoxygrip Kalttrocknend

Flexi-Grip

Konformitätserklärung

**EN 1504-2**

Dieses Kennzeichen zeigt, dass die Beschichtung alle nötigen Tests für ein CE-Zeichen bestanden hat.

**BREEAM KONFORM****VOC LEVEL****ISO 16000**

Eine Messung des VOC Ausstoßes eines Produkts innerhalb eines Gebäudes.

**REACH KONFORM**