

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



NOXYDE®



Ultimativer Korrosionsschutz auf Wasserbasis

- Ultimativer Korrosionsschutz, sogar unter schwierigen Bedingungen
- 200% elastische Beschichtung, die nicht reißt oder abblättert
- Hervorragende Abdeckung von Müttern, Schrauben und Schweißnähten
- Trockener Sprühnebel: spart Vorbereitungs- und Reinigungszeit
- Grundierung und Deckschicht in einem

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

BESCHREIBUNG

Einkomponentige wasserbasierte Elastomerbeschichtung mit unübertroffene Korrosionsschutz,

EMPFOHLENE VERWENDUNG

- Auf Eisen, Stahl, Sonderlegierungen, verzinktem und metallisiertem Eisen und Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, Blei, etc. als Korrosionsschutz oder Abdichtung. Für den Außen- und Inneneinsatz.
- Verdünnt mit 25% Wasser als Haftgrund auf leicht oder nicht porösen Untergründen wie Glas, glatte Ziegel und Beton, Keramik, Fliesen, etc.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	1,2 - 1,3
Glanzgrad:	Seidenglanz
Glanzgrad bei 60°:	20%
Korrosionsklasse:	C5 sehr hoher Schutz
Feststoffgehalt in Gewicht:	62 % ± 3 %
Feststoffgehalt in Volume:	55 % ± 3 %

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	1,5 St.
Griffest:	3 St.
Überstreichbar:	24 St.
Durchgehärtet:	2 Wochen

EMPFOHLENE MASSE SCHICHTDICKE

320 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

175 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

Pinself / Rolle: 200 - 300 g/m²/Schicht. Airless: 300 - 500 g/m²/Schicht. Gesamtverbrauch für optimalen Korrosionsschutz: 800 g/m² = 350 µm trockene Schichtdicke.

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck- (Dampf)Reinigung (min. 200 Bar) unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Den Untergrund gut entfetten und rostfrei machen mittels Strahlung (Sa2, St2) oder Hochdruckwasserreinigung (mindestens 600 Bar). Nach der Strahlung gut entstauben. Auf neue verzinkte Oberflächen, neuem Zink, Aluminium, rostfreiem Stahl erst Pegalink verwenden. Als Korrosionsschutz immer in zwei unterschiedlichen Farbtönen arbeiten um so zu kontrollieren das keine Fehlstellen gelassen werden und so die erforderliche Schichtstärke eingehalten wird. Hierbei sind die Farben Rot und Grau am besten geeignet.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Temperatur zwischen 8 und 55°C. Luftfeuchtigkeit höchstens 80 % R.Lf. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 5°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Anwendung Rostschutzmittel: nicht verdünnen.

Anwendung Haftgrund: verdünnt mit ± 25 Vol. % Wasser (Verbrauch ± 100 g/m²).

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Anwendung Rostschutzmittel: nicht verdünnen.

Anwendung Haftgrund: verdünnt mit ± 25 Vol. % Wasser (Verbrauch ± 100 g/m²).

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Nicht verdünnen. Düse: 13 – 17" / Druck: mindestens 170 Bar. Düse und Druck können, abhängig von der Art des Untergrundes, der Ausrüstung und der Erfahrung des Malers variieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Wasser

BEMERKUNGEN

Bei Arbeiten im Innenbereich für ausreichende Belüftung sorgen. Während der Arbeitsunterbrechung Bürste oder Düse vollständig in Wasser eintauchen. Nach 24 Stunden ist das Produkt mit sich selbst überarbeitbar, für eine reduzierte Schmutzaufnahme und bessere Ästhetik empfiehlt sich eine Deckschicht Coating PRT, überlackierbar mit Alkythane, 7500, Metal Cladding Topcoat, Paracem Sortiment, Pegacryl Satin

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	15 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	15 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	140 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 4 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 19/09/2022

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0) 1914 113 146
F : +44 (0) 1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu