

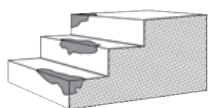
Concrex® Carbon Fibre

Dauerhafte granitharte Reparaturen wo herkömmliche Mörtel versagen würden

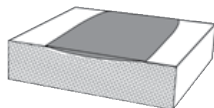
Das neue Watco Concrex® Carbon Fibre ist unser ultimativer Reparaturmörtel. Die Hinzugabe von Carbonfasern macht es zu einem extrem robusten und langlebigen Bodenreparaturmörtel. Die einzigartige Formel enthält außerdem einen schnell trocknenden Härter für noch schnellere Reparaturen, und Novolac Harz für optimale chemische Resistenz - zementbasierte Reparaturmörtel sind nicht säureresistent. Die Abriebresistenz wird durch die Zugabe von Keramik enorm gesteigert. Im Vergleich zu anderen Reparaturmörteln ist diese Formel außerordentlich reich an Epoxidharz, welches für extreme Robustheit und Haftung sorgt und ihn damit ideal für auslaufende oder anspruchsvolle Reparaturen macht. Diese schnelltrocknende Formel ermöglicht es den Betrieb schnell wieder aufnehmen zu können, wobei leichter Verkehr nach nur einer Stunde wieder möglich ist. Benutzen Sie Concrex® Carbon Fibre vor allem in stark frequentierten Bereichen, in denen herkömmliche Reparaturmörtel versagen würden - entscheiden Sie sich für eine dauerhafte Bodenreparatur mit Watco Concrex® Carbon Fibre.



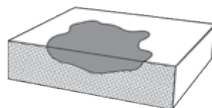
Einsatzbereiche für Watco Concrex® Carbon Fibre



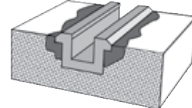
Beschädigte Stufen



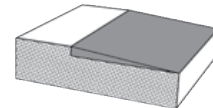
Abgenutzte Böden



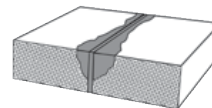
Löchrige Böden



Führungsschienen



Unebenheiten



Gebrochene Fugenkanten



Einsatzbereiche:

Dauerhafte Reparaturen für:

- Löcher in Betonböden
- Beschädigte Stufen
- Abgebrochene Bodenfugen

Eigenschaften:

- Epoxidharz verstärkt mit Carbonfaser und Keramik
- Auslaufend modellierbar
- Rutschhemmend
- Nicht staubend
- Nahezu unzerstörbar
- Schnelltrocknend - leichter Verkehr nach etwa einer Stunde möglich
- Exzellente chemische Widerstandsfähigkeit
- Unglaublich vielseitig

Für weitere tolle Produkte im Concrex®-Sortiment [hier klicken](#)

Sie benötigen Hilfe? Sprechen Sie mit einem unserer Berater.

Unser Experten-Team ist jederzeit für Sie da und unterstützt Sie gerne bei der Durchführung Ihres Projekts. Wir führen Sie Schritt für Schritt durch die Vorbereitung und Anwendung von **Concrex® Carbon Fibre**.

Kontaktieren Sie unser Team unter 02162 530 17 17.

(Werktags Mo. - Do. 7:30 - 17:00 Uhr; Fr. 7:30 - 14:00 Uhr)

Concrex® Carbon Fibre

1 Oberflächenvorbereitung

Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von losem Material sein. Mit einer Drahtbürste abbürsten oder fegen ist im Allgemeinen ausreichend. Watco Bio-Defett kann verwendet werden, um Fett und Öl zu entfernen. Lassen Sie den Boden für 48 Stunden nach der Reinigung trocknen.

2 Grundierung

Der Harzgehalt von Watco Concrex® Carbon Fibre ist sehr hoch. Dies bedeutet, dass normalerweise keine Grundierung benötigt wird, um Löcher in Betonböden zu füllen oder um beschädigte Betonoberflächen zu reparieren. Wir empfehlen die Verwendung von Watco Haft-Primer für Stellen, an denen Concrex dünn auf glatte Oberflächen aufgetragen wird. Der Haft-Primer wird außerdem empfohlen, wenn die Reparatur an anspruchsvollen/stark belasteten Stellen, wie Kanten von Bodenplatten oder Stufenkanten, erfolgt.

3 Anmischen und Anwendung

Tragen Sie zur Anwendung Schutzhandschuhe. Das Harz und der Sand sind vorgemischt und werden zusammen mit separaten Behältern mit Härter geliefert. Der Härter sollte erst unmittelbar vor der Anwendung zu dem Sand-Harz-Gemisch hinzugefügt werden. Sobald der Mörtel angemischt wurde, sollte er innerhalb 15-30 Minuten (abhängig von der Temperatur) verarbeitet werden. Wenn das gesamte Gebinde Watco Concrex® Carbon Fibre nicht in dieser Zeit verarbeitet werden kann, kann es auch zu kleineren Teilen gemischt werden. Um das Gebinde zu teilen, halbieren Sie sorgfältig das Sand-Harz-Gemisch (idealerweise nach Gewicht) und benutzen Sie die Hälfte der Härterflaschen. Beim 10 kg Eimer nutzen Sie 2,4 kg Sand-Harz-Gemisch und eine Härter Flasche. Bei einem 25 kg Eimer, nutzen Sie die Hälfte des Sand-Harz-Gemischs und fügen Sie eine Flasche Härter hinzu. Eine Flasche Härter muss immer vollständig verwendet werden und kann nicht in eine kleinere Menge geteilt werden.

Mischen Sie es nicht in dem Plastikeimer an. Geben Sie das Gemisch stattdessen in eine Mischwanne oder auf ein Brett. Schütteln Sie die Flaschen mit dem Härter gründlich, bis die Flüssigkeit ein einheitliches Grau aufweist. Formen Sie das Sand-Harz-Gemisch zu einem Hügel und lassen Sie ein kleines Loch in der Mitte. Schütten Sie das Härtemittel in das Loch und stellen Sie sicher, dass die Flaschen vollständig geleert sind. Mischen Sie nun sorgfältig mit einer Kelle oder per Hand das Sand-Harz-Gemisch und den Härter durch, bis ein glatter, grauer Mörtel entsteht. Je gründlicher Sie mischen, desto 'nasser', glatter und einfacher ist der Mörtel zu verarbeiten. Es ist wichtig, das Gemisch so lange gründlich durchzumischen, bis eine gleichmäßige Farbe erreicht ist. Um größere Mengen anzumischen, können auch geeignete industrielle Beton-Misch-Maschinen benutzt werden.

Die Härterflaschen auf das Harz-Sand-Gemisch schütten

Gründlich mit einer Kelle durchmischen (oder per Hand)

Fest in die Reparaturstelle einarbeiten

Für ein schönes Finish die Kelle mit Terpentinersatz benetzen und über die Reparatur streichen



4 Anwenden

Den Mörtel fest in die zu reparierende Stelle einarbeiten und mit einer Kelle abziehen. Um ein gutes, glattes Finish zu erzielen, können Sie die Kelle mit Terpentinersatz anfeuchten. Watco Concrex® Carbon Fibre wird normalerweise mit einer Dicke von 5-50 mm aufgetragen. Reparaturen können jedoch auslaufend sein, wenn der größte Teil der Reparatur mindestens 5 mm dick ist, bei Verwendung von Watco Haftprimer. Reparaturen, die tiefer als 50 mm sind, müssen in separaten Schichten aufgetragen werden, wobei zwischen den einzelnen Schichten jeweils 6 bis 8 Stunden liegen sollten. Alternativ kann auch Concrex® Tiefenfüller verwendet werden, welcher mit einer Schichtdicke von 15 mm bis 100 mm aufgetragen werden kann.

5 Sicherheitsinformationen

Sicherheitsdatenblätter sind verfügbar.

Concrex® Carbon Fibre

Spezifikation

Zusammensetzung	Eine harzreiche Mischung aus besonders feinkörnigem Zuschlag und Epoxidharz. Ein 10 kg Gebinde enthält 4 x kleine Flaschen Härter, das 25 kg Gebinde enthält 2 x große Flaschen Härter.
Farbe	Dunkelgrau.
Grundierung erforderlich	Siehe "Oberflächenvorbereitung" auf Seite 2.
Einsatz (Innen-/Außenbereich)	Innen- und Außenbereich.
Topfzeit	15-30 Minuten abhängig von der Temperatur.
Werkzeug	Glätt- oder Mörtelkelle.
Geeignet für	Beton, Zementestrich und Metall, in Kombination mit Watco Haftprimer.
Gebindegrößen	10 kg, 25 kg.
Reichweite	10 kg - 1,2 m ² bei 5 mm Dicke, 25 kg - 3 m ² bei 5 mm Dicke.
Schrumpfung (beim Aushärten)	Unerheblich.
Beschädigung durch Frost	Nein, nicht nach vollständiger Aushärtung.
Auslaufend modellierbar	Ja, volle Robustheit bei 5 mm Dicke.
Anwendungsdicke	Bis zu 50 mm in einer Schicht.
Werkzeugreinigung	Verwenden Sie Terpentinersatz bevor Concrex® Carbon Fibre aushärtet.
Haltbarkeit	12 Monate im originalverschlossenen Behälter.
Lagerung	Zwischen 10°C bis 30°C. Nicht einfrieren lassen.
Chemische Resistenz	Beständig gegen viele in der Industrie gebräuchlichen Chemikalien, einschließlich: Paraffin, Benzin, Heizöle, Alkohole, verdünnte Salpeter-, Schwefel- und Salzsäure, Zuckerlösungen, Oxalsäure, Zitronensäure, Natronlauge, Salzlösungen, Schneidöle, Mineralöle. Wir beraten Sie gerne bezüglich anderer Chemikalien.
Anwendungsgrenzen (Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich hier nicht beschriebener Einsatzgebiete.)	Nicht auf nassen Oberflächen auftragen. Vor dem Auftragen von Watco Concrex® Carbon Fibre sollte Watco Haft-Primer zum Auftragen auf feuchte Oberflächen verwendet werden. Einzelne Schichten sollten nicht dicker als 50 mm sein - siehe Absatz 'Anwendung'. Die Produkte sollten keinen Temperaturen oberhalb von 60°C ausgesetzt werden.

Härtezeiten (bei 15-20°C)

	Leichter Verkehr	Schwerer Verkehr
Die Aushärtungszeit wird durch niedrigere Temperaturen verlängert. Nicht bei Temperaturen unter 10°C anwenden (siehe Watco Concrex® Kalttrocknend).	1 Stunde	4 Stunden

Festigkeit

Concrex® ist deutlich fester als Beton. Die Tabelle zeigt einen Vergleich (typische Werte).

	Zugfestigkeit	Biegefestigkeit	Druckfestigkeit
Watco Concrex®	15,4 MN/m ²	55,9 MN/m ²	55,2 MN/m ²
Beton	3,4 MN/m ²	6,9 MN/m ²	21,41 MN/m ²