

Epoxygrip

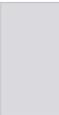
Epoxygrip Kalttrocknend

Flexi-Grip

Robuste Epoxid-Dickbeschichtung, perfekt für Stufen und Rampen

Watco Epoxygrip, schnell- und kalttrocknend sind widerstandsfähige, grob strukturierte, drei komponentige Anti-Rutsch Beschichtungen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Innen- und Außenbereichen. Ein einziger Anstrich Epoxygrip minimiert das Risiko von Unfällen am Arbeitsplatz. Besonders in nassen und öligen Bereichen. Alle Produktvarianten tragen nun das CE-Zeichen nach EN 1504-2 und liefern Testergebnisse in den Bereichen Rutschfestigkeit, Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit, sowie für Haftung und Härtegrad. Die Produkte sind darüber hinaus chemikalienbeständig und besitzen eine A+ VOC Emissionsklasse. Epoxygrip Kalttrocknend kann schon bei Temperaturen von 0°C aufgetragen werden. Sie bietet somit eine außergewöhnliche Rutschfestigkeit in unbeheizten oder Außenbereichen, auch in den Wintermonaten. Watco Flexi-Grip ist eine robuste, flexible Polyaspartic Beschichtung. Sie bietet ein gutes Maß an Flexibilität für Bereiche die Bewegungen unterliegen.

FARBEN

	Schwarz Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend		Grau Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip		Hellgrau Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip
	Ziegelrot Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip		Sand Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend		Signalblau Epoxygrip Flexi-Grip
	Signalgrün Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend		Gelb* Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip		

* Ein zweiter Anstrich wird unter Umständen benötigt, bei Beschichtung einer besonders dunklen Oberfläche.



Einsatzbereiche:

- Rutschige, nasse oder ölige Bereiche
- Rund um Anlagen und Maschinen
- Stufen, Rampen
- Ladeplätze, Gehwege, Eingangsbereiche
- Parkhäuser
- Bereiche mit Vibrationen (siehe Flexi-Grip)

Eigenschaften:

- Widerstandsfähiges, grobes Anti-Rutsch Finish für Flächen, die nass und anfällig für Ölverschmutzungen sind
- Verbesserte Traktion für Fußgänger und schweren Gabelstaplerverkehr
- Drei-komponentige Beschichtung mit hervorragender Abriebfestigkeit
- Kann im Innen- und Außenbereich aufgetragen werden
- Ideal für Bereiche in denen Vibrationen auftreten (siehe Flexi-Grip)
- Leistungsfähigkeit durch ISO-Tests nachgewiesen gemäß CE Kennzeichen EN-1504-2

Sie benötigen Hilfe? Sprechen Sie mit einem unserer Berater.

Unser Experten-Team ist jederzeit für Sie da und unterstützt Sie gerne bei der Durchführung Ihres Projekts. Wir führen Sie Schritt für Schritt durch die Vorbereitung und Anwendung von **Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend, Flexi-Grip**.

Kontaktieren Sie unser Team unter 02162 530 17 17.

(Werktags Mo. - Do. 7:30 - 17:00 Uhr; Fr. 7:30 - 14:00 Uhr)



Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: **02162/530 17 17** www.watco.de E-mail: **info@watco.de**

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: **01/310 09 10** www.watco.de E-mail: **info@watco.at**

Epoxygrip

Epoxygrip Kalttrocknend

Flexi-Grip

1 **Oberflächenvorbereitung**

Blanker Beton – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit Watco Zemprep. Watco Zemprep ätzt den glatten, blanken Beton an, um die Haftung des Anstriches zu verbessern. Spülen Sie die Oberfläche mit klarem Wasser ab und lassen dann die Oberfläche trocknen. Für das Entfernen schwererer Verunreinigungen, nutzen Sie unseren Tiefenreinigenden Entfetter.

Neuer Beton – Neuer Beton sollte mindestens 8 Wochen alt sein. Glatter Beton oder Beton mit Zementschleier sollte mit Watco Zemprep angeätzt werden, um eine ausreichende Haftung zu gewährleisten.

Grundierung (nur bei Epoxygrip oder Epoxygrip Kalttrocknend) - Ist normalerweise nicht erforderlich. Bei sehr porösen oder stark saugenden Oberflächen können Sie unseren Watco 4 Stunden Epoxid-Grundierer verwenden. Bei sehr glattem Beton kann der Watco Premium Spezial Primer verwendet werden, um die Haftung zu verbessern.

Gestrichene Oberflächen – Zuvor gestrichene Oberflächen sollten bis zum Weißbruch angeschliffen werden (60-80er Körnung wird empfohlen), um die Haftung zu verbessern. Schwaches oder loses Material muss entfernt werden. Eine Probefläche ist ratsam, um die Kompatibilität mit früheren Beschichtungen zu testen. Bio-D kann verwendet werden, um nach dem Schleifen Fett und Öl von der Oberfläche zu entfernen. Mit Watco Bio-Defett Entfetter gewaschene Oberflächen müssen jedoch vor der Beschichtung gründlich mit Wasser abgespült und vollständig getrocknet werden.

Asphalt - Neuer Asphalt muss in gutem Zustand und mindestens 3 Monate alt sein. Wenn noch Ölreste vorhanden sind, sollte die Oberfläche mit Watco Concroff gewaschen werden. Beschichteter Asphalt sollte mit Watco Bio-D gereinigt werden (Concroff kann die Farbe aufweichen), und es sollte an einer Probefläche die Kompatibilität mit früheren Beschichtungen sichergestellt werden.

Metall – Entfernen Sie Rost und abblätterndes Material durch Schleifen oder Drahtbürsten. Tragen Sie die Beschichtung sofort nach der Vorbereitung auf die saubere Metalloberfläche auf. Fett oder Öl müssen mit lösungsmittelfreien Entfetter entfernt werden.

Galvanisiertes Metall – Watco Galvaprime muss vor der Beschichtung zur Vorbehandlung eingesetzt werden.

Nichteisenmetalle - Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

2 **Anmischen & Anwendung**

Bitte schauen Sie sich vor der Anwendung das entsprechende Video auf www.watco.de an.

1. Rühren Sie das Harz und den Härter einzeln, mit einem Watco Farbmischer
2. Gießen Sie die einzelnen Komponenten, unter stetigem Rühren, in die Außendose. Rühren Sie gründlich, bis die Farbe eine einheitliche Konsistenz erreicht
3. Gießen Sie die gemischte Komponente in eine flache Schale
4. Tragen Sie die Farbe mit einer mittelfeinen Lammfellersatzrolle auf. Kanten können mit einem Pinsel gestrichen werden
5. Streuen Sie das Anti-Rutsch Granulat auf die frisch gestrichene Fläche
6. Verteilen Sie nun mit der Farbrolle das Granulat gleichmäßig über die gestrichene Fläche
7. Vermeiden Sie das Reinigen der Fläche, mit Wasser, innerhalb der ersten 7 Tage

Bei außergewöhnlichen klimatischen Bedingungen kontaktieren Sie unsere technische Beratung

3 **Instandhaltung**

Entfernen Sie Schmutz mit einem mittelstarken Besen oder einer leichten Reinigungsmaschine, Waschmittel, wenn nötig.

4 **Sicherheit**

Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.

Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip

Spezifikation

Zusammensetzung	Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend: Epoxidharz mit 100% Feststoffanteil. Flexi-Grip: Polyaspartic mit 100% Feststoffanteil.
Anzahl der Komponenten	1x Harz, 1x Härter, 1x Anti-Rutsch Granulat.
Finish	Stark strukturiert, glänzend.
Vorbehandlung	Siehe "Untergrundvorbereitung" Seite 2.
Anzahl der Anstriche	1
Schichtdicke	Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend: 320 Mikrometer. Flexi-Grip: 250 Mikrometer.
Gebrauch	Innen und außen.
Werkzeug	Mittelflorige Lammfellersatzrolle.
Minimale Anwendungstemperatur	Luft: 15°C, Boden: 10°C (0°C bei Epoxygrip Kalttrocknend).
Geeignet für	Beton, die meisten glatten, unnachgiebigen Metalle, gut haftende Anstriche (mindestens 3 Monate alt) und Stein. Der relative Feuchtigkeitsgehalt des Betons sollte unterhalb von 75% liegen.
Verbrauch	5 m ² pro Anstrich.
Topfzeit	30 Minuten bei 20°C (Epoxygrip und Epoxygrip Kalttrocknend) 15 Minuten bei 25°C (Flexi-Grip).
Reinigen Werkzeug	Werkzeuge sollten nach dem Gebrauch entsorgt werden.
Haltbarkeit	Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend: 24 Monate in original verschlossenen Dosen. Flexi-Grip.
Reinigung des Bodens	Industriereiniger. Watco Bio-Defett Entfetter ist ideal. Nicht Dampfreinigen.
Lagerung	Lagern Sie die Produkte bei 15-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen.
Einschränkungen Bitte fragen Sie den technischen Vertrieb bezüglich genauer Einschränkungen	Ungeeignet für neuen Asphalt und verzinkte Oberflächen. Bei der Beschichtung von Riffelblechen kann es zu Problemen kommen, da durch regelmäßigen Fahrzeugverkehr die höher liegenden Stellen schneller verschleifen als die Übrigen.

Muster sind auf Anfrage erhältlich.

An dieser Stelle kann für eine 100% Farbgleichheit keine Garantie übernommen werden.

Trocknungszeit (in Stunden)

	Überstreichbar	Handtrocken	Leichter Verkehr	Schwerlast Verkehr
Epoxygrip	16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 8 bei 30°C	12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 bei 30°C	24 bei 10°C, 16 bei 20°C, 12 bei 30°C	36 bei 10°C, 24 bei 20°C, 24 bei 30°C
Epoxygrip Kalttrocknend	20 bei 0°C, 12 bei 10°C, 10 bei 20°C	12 bei 0°C, 8 bei 10°C, 6 bei 20°C	24 bei 0°C, 16 bei 10°C, 16 bei 20°C	48 bei 0°C, 36 bei 10°C, 24 bei 20°C
Flexi-Grip	12 bei 10°C, 8 bei 20°C, 6 bei 30°C	10 bei 10°C, 6 bei 20°C, 3 bei 30°C	16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 12 bei 30°C	24 bei 10°C, 24 bei 20°C, 24 bei 30°C

Vollkommene Chemikalienresistenz: 7 Tage, leichter Verkehr: Fußgänger, Handhubwagen, Gabelhubwagen, schwerer Verkehr: Gabelstapler, parkende Fahrzeuge.

Epoxygrip, Epoxygrip Kaltrocknend, Flexi-Grip

Testergebnisse

 163 mg Flexi-Grip 155 mg	Abriebfestigkeit ISO 5470-1 Mit dem Taber Abraser lässt sich der Abriebwiderstand verschiedenster Materialien ermitteln. 3000 muss unterschritten werden um ein CE Kennzeichen zu erhalten.	3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch	 HÄRTE 8H Flexi-Grip: 7H	Wolff-Wilborn Harte Test Der „Bleistifttest“ bestimmt die Härte der Beschichtung. Ein 9H-Wert ist das Maß für die härteste Beschichtung, HB ist das weichste.	HB → 9H Weich → Hart
 KLASSE 1	Schlagfestigkeit ISO 6272 Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1N ist der niedrigste Widerstand, 20N ist der höchste.	Klasse 1 > 4 Nm Klasse 2 > 10 Nm Klasse 3 > 20 Nm	 FLEXIBILITÄT ISO 1519 Flexi-Grip 8mm	Flexibilität ISO 1519 Mit einem Dorn-Flex-Tester werden Elastizität, Haftung und Dehnung der Farbe bestimmt.	36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch
 7 N	Kratzfestigkeit ISO 4586-2 Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1 N ist der niedrigste Widerstand, 20 N ist der höchste.	1 N → 20 N Niedrig → Hoch	 CHEMIKALIEN-RESISTENZ SEHR GUT	Chemikalienresistenz Die Chemikalienresistenz kann wie folgt bewertet werden: Exzellent, Sehr gut, Gut oder Limitiert.	Benzin, Diesel, Brennspritus, Xylol, Ammoniak, Terpentin, Bleichmittel, Frostschutzmittel, Hydraulik 01, Natronlauge, Waschmittel, 5% Zitronensaure.
 HAFT-TEST ISO 2409 KLASSE 0	Haft-Test ISO 2409 Die Cross-Cut-Methode. Klasse 0 ist die beste Bewertung und die Skala reicht bis Klasse 5, die den niedrigsten Haftungsgrad darstellt.	Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig → Hoch	 WASSERDURCHLÄSSIGKEIT EN 1062-3 W3	Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3 Um die CE-Kennzeichnung zu bestehen, muss weniger als 0,1 kg Wasseraufnahme pro Quadratmeter vorhanden sein.	CE Kennzeichen Kritischer Wert: $< 0,1 \text{ kg/m}^2 / (24 \text{ h})^{0,5}$ $W_1 \rightarrow W_2 \rightarrow W_3$ Niedrig → Hoch
 HAFT-TEST EN 1542 3,3 MPa/Nmm² Flexi-Grip 3,0 MPa/Nmm²	Haft-Test EN 1542 Die Adhäsion wird in MegaPascal (MPa) oder Newton Millimeter im Quadrat (Nmm²) ausgedrückt. Um die CE-Kennzeichnungsanforderungen zu erfüllen, müssen die Ergebnisse 2 Megapascal überschreiten.	>2 MPa (Nmm²) = Test bestanden	 RUTSCHHEMMUNG BS 7976-2 69 PTV Flexi-Grip: 74PTV	Rutschhemmung BS7976-2 Ein PTV-Wert von 0-24 weist auf ein hohes Rutschrisiko hin. Zwischen 25 und 35 ist ein moderates Risiko und alles über 36 wird als geringes Risiko eingestuft.	Hoch: 0-24 PTV Mittel: 25-35 PTV Niedrig: 36+ PTV

Konformitätserklärung

 EN 1504-2 CE	EN 1504-2 Dieses Kennzeichen zeigt, dass die Beschichtung alle nötigen Tests für ein CE-Zeichen bestanden hat.	 BREEAM KONFORM	BREEAM KONFORM (für Renovierungen)	 VOC LEVEL 30 g/Liter Flexi-Grip: 80 g/Liter	VOC LEVEL	 ISO 16000 A+	ISO 16000 Die 'Loi Grenelle' Messung zum VOC Gehalt innerhalb eines Gebäudes. A+ ist der Bestwert.	 REACH KONFORM	REACH KONFORM
---------------------	--	-----------------------	--	--	------------------	---------------------	--	----------------------	----------------------