

# Epoxyguard Premium

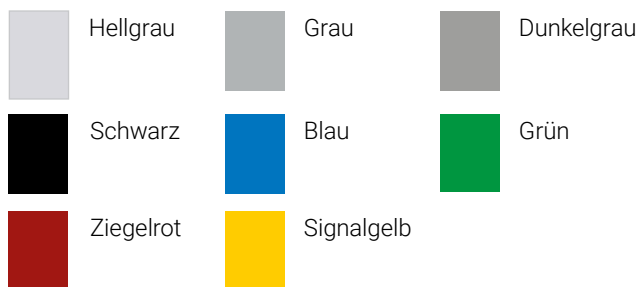
## Epoxidharz mit 100% Feststoffanteil in Industriequalität

Watco hat eine sehr fortschrittliche Rezeptur entwickelt, die Epoxyguard Premium zu einer Klasse für sich, unter den Watco Produkten macht. Diese nahezu lösemittelfreie, premium Epoxidharz-Bodenbeschichtung, garantiert außergewöhnliche Verschleißfestigkeit und bietet somit überlegenen Schutz für Ihren Betonboden. Unsere Rapid Versionen härten schon innerhalb von nur 8 Stunden aus und widerstehen danach leichtem Verkehr. Dies hilft Ihnen dabei, Ausfallzeiten zu minimieren, während die Anti-Rutsch Versionen eine außerordentliche Rutschfestigkeit bieten. Das Anti-Rutsch Granulat ist in der Beschichtung enthalten und hinterlässt ein einheitliches Finish.

Epoxyguard Premium Kalttrocknend kann bei Temperaturen ab 5°C aufgetragen werden. Auch die Kalttrocknende Version ist in einer Anti-Rutsch Ausführung erhältlich.

Alle Varianten tragen jetzt das CE-Zeichen EN1504-2 und liefern beeindruckende Testergebnisse für Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit sowie für Haftung, Härte und Flexibilität. Sie bieten darüber hinaus eine überlegene chemische Beständigkeit und eine A+ VOC-Emissionsbewertung. Hinzu kommt ein niedriger VOC Wert.

### FARBEN



Muster sind auf Anfrage erhältlich.  
An dieser Stelle kann für eine 100% Farbgleichheit keine Garantie übernommen werden.



### Einsatzbereiche:

- Sehr stark beanspruchte Böden
- Produktionsflächen
- Ausstellungsräume
- Lagerhallen
- Werkstätten
- Empfangsbereiche
- Öl und Chemikalien ausgesetzte Bereiche

### Eigenschaften:

- In verschiedenen Ausführungen erhältlich: Epoxyguard Premium, Epoxyguard Premium Rapid, Epoxyguard Premium Anti-Rutsch, Epoxyguard Premium Rapid Anti-Rutsch, Epoxyguard Premium Kalttrocknend, Epoxyguard Premium Kalttrocknend Anti-Rutsch
- Epoxyguard Premium verleiht hervorragende Verschleiß- und Abriebfestigkeit mit nur einem Anstrich.
- Glänzendes, attraktives und leicht zu reinigendes Finish
- Exzellente Öl und Chemikalien Resistenz
- Geruchsarm
- Hält bereits nach 8 Stunden Verkehr stand\* (siehe Epoxyguard Premium Schnellrocknend)
- Leistungsfähigkeit durch ISO-Tests nachgewiesen gemäß CE Kennzeichen EN-1504-2

## Sie benötigen Hilfe? Sprechen Sie mit einem unserer Berater.

Unser Experten-Team ist jederzeit für Sie da und unterstützt Sie gerne bei der Durchführung Ihres Projekts. Wir führen Sie Schritt für Schritt durch die Vorbereitung und Anwendung von **Epoxyguard Premium**.

## Kontaktieren Sie unser Team unter 02162 530 17 17.

(Werktags Mo. - Do. 7:30 - 17:00 Uhr; Fr. 7:30 - 14:00 Uhr)

# Epoxyguard Premium

## 1 Untergrundvorbereitung

**Blanker Beton** – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit dem Watco Zemprep. Watco Zemprep ätzt den glatten, blanken Beton an, um die Haftung des Anstriches zu verbessern. Spülen Sie die Oberfläche mit klarem Wasser ab und lassen dann die Oberfläche trocknen (48 Stunden). Für das Entfernen schwererer Verunreinigungen, nutzen Sie unseren Tiefenreinigenden Entfetter.

**Neuer Beton** – Neuer Beton sollte mindestens 8 Wochen alt sein. Sollte der Boden vorher gestrichen werden, muss eine Vorbehandlung mit einer Grundierung für neuen Beton vorgenommen werden. Danach sollte die Oberfläche mit Watco Zemprep behandelt werden.

**Gestrichener Untergrund** – Entfernen Sie jegliche lose Farbe. Überprüfen Sie, ob die übrige Farbe gut haftet. Sehr glatte, glänzende Farbe sollte leicht angeraut werden, um die Haftung zu verbessern. Watco Bio-Defett sollte verwendet werden, um Öl- und Fettrückstände aus der lackierten Oberfläche zu entfernen. Watco Tiefenreinigender Entfetter ist ein starker Reiniger für kontaminierten, blanken Beton (kann Anstriche angreifen).

**Grundierung** – Der Einsatz einer Grundierung, ist in der Regel nicht erforderlich. Bei besonders porösen Oberflächen wird der Einsatz des Watco 4 Stunden Epoxid-Grundierers empfohlen. Wenn der Boden glatt ist benutzen Sie Epoxyguard Premium Primer. Wir bieten ebenfalls eine Grundierung für leicht schmutzige Böden an, in diesem Fall können Sie unseren Grundierer für ölverschmutzte Böden benutzen.

**Metall** – Entfernen Sie Rost- und Schuppenmaterial durch Scheibenschleifen oder Drahtbürsten. Tragen Sie die Beschichtung unmittelbar nach der Reinigung auf die Metalloberfläche auf. Öl- und Fettrückstände können mit Bio-Defett beseitigt werden. Lassen Sie das Metall vor dem Beschichten trocknen.

**Galvanisiertes Metall** – Watco Galvaprime muss vor der Beschichtung zur Vorbehandlung eingesetzt werden.

**Nichteisenmetalle** – Wenden Sie sich in diesen Fällen an unseren technischen Vertrieb

## 2 Anmischen

Entfernen Sie die zwei Dosen aus der hohen äußeren Dose. Mischen Sie den Inhalt der beiden Dosen gründlich durch. Füllen Sie den Inhalt der beiden Dosen in die größere äußere Dose (schaben Sie die Innenseiten der Dosen gut ab, um alle Rückstände zu entfernen). Mischen Sie beide Komponenten gemeinsam sehr sorgfältig mit einem Spatel oder ähnlichem breiten Klingenwerkzeug (eine Holzleiste ist ideal dafür). Mischen Sie so lange, bis eine gleichmäßige Farbe und Konsistenz entsteht. Mischen Sie nicht mehr als ein Gebinde zur gleichen Zeit. Wenn Sie einen Mix-Aufsatz für Bohrmaschinen verwenden (langsame Geschwindigkeit), sollten Sie mit Hilfe eines Spatels die Rückstände von den Seiten und dem Boden der Dose gründlich einmischen. Bei der Anti-Rutsch Variante ist das Granulat bereits im Härter enthalten

## 3 Anwendung

Bitte schauen Sie sich vor der Anwendung das entsprechende Video auf [www.watco.de](http://www.watco.de) an. Wichtig - sobald der Inhalt der Behälter angemischt wurde, erfolgt eine chemische Reaktion, die Wärme erzeugt. Um die Reduzierung der Topfzeit zu vermeiden, tragen Sie die Beschichtung umgehend auf. Die besten Ergebnisse werden bei warmen (mindestens 15°C), trockenen Bedingungen mit guter Durchlüftung erreicht. Tragen Sie eine Schicht mit einer mittelflorigen Rolle auf. Eine 4 l Packung reicht für bis zu 18 m<sup>2</sup>. Die gestrichene Fläche darf in den ersten 7 Tagen nicht mit Wasser in Kontakt kommen. Lassen sie die Fläche in dieser Zeit vollständig trocknen.

## 4 Sicherheit

Alle Produktetiketten enthalten allgemeine Sicherheitshinweise. Produktsicherheitsdokumente stehen zur Verfügung. Lebensmittelprodukte müssen während der Anwendung und Aushärtung aus dem Bereich entfernt werden.

## 5 Bestellung

Verfügbar direkt über Watco GmbH und durch deren Vertreter weltweit. Alle verkauften Watco Produkte unterliegen den Geschäftsbedingungen der Firma. Der Hersteller und seine Handelsvertreter werden oft nach möglichen Anwendungen von Watco Produkten befragt, die sich von denen in den Datenblättern beschriebenen unterscheiden. Obwohl in solchen Fällen der Hersteller als auch seine Handelsvertreter stets um einen hilfreichen und konstruktiven Rat bemüht sind, kann der Hersteller für die Ergebnisse solcher Anwendungen keine Haftung übernehmen, es sei denn, dass sie spezifisch und schriftlich von Watco bestätigt wurden.

# Epoxyguard Premium

## Spezifikation

<b>Zusammensetzung</b>	100% festes Epoxidharz.
<b>Anzahl der Komponenten</b>	1x Härter, 1x Harz.
<b>Finish</b>	Farbig, glänzend, glatt.
<b>Vorbereitung</b>	Genauere Informationen finden Sie unter "Untergrundvorbereitung" auf Seite 2.
<b>Anzahl der Anstriche</b>	1
<b>Schichtdicke trocken/nass</b>	220 Mikrometer.
<b>Gebrauch</b>	Innen.
<b>Werkzeug</b>	Mittelflorige Lammfellersatzrolle.
<b>Minimale Verarbeitungstemperatur</b>	Luft: 15°C, Boden: 10°C (Bei Epoxyguard Premium Kalttrocknend, bis zu 5°C).
<b>Geeignet für</b>	Beton, Zement und gut haftende Anstriche. Der relative Feuchtigkeitsgehalt des Betons sollte unterhalb von 75% liegen.
<b>Verbrauch</b>	4 l für ca. 18 m².
<b>Topfzeit</b>	25 Minuten bei 20°C (20 Minuten bei 20°C für "Schnelltrocknend").
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Eine Reinigung ist nicht notwendig. Werkzeuge sollten nach dem Gebrauch entsorgt werden.
<b>Haltbarkeit</b>	24 Monate in original verschlossenen Dosen.
<b>Reinigung des Bodens</b>	Industriereiniger. Nicht Dampfreinigen oder Temperaturen von über 60°C aussetzen.
<b>Lagerung</b>	Lagern Sie die Beschichtung bei 15-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen.
<b>Anwendungsgrenzen</b>	<p>Ungeeignet für neuen Asphalt und verzinkte Oberflächen. Bei der Beschichtung von Riffelblechen kann es zu Problemen kommen, da durch regelmäßigen Fahrzeugverkehr die höher liegenden Stellen schneller verschleifen als die Übrigen.</p> <p>Helle Farben (insbesondere Hellgrau) können sich durch UV-Strahlung verfärben; dies hat jedoch keine Auswirkungen auf die Haltbarkeit oder chemische Beständigkeit. Eine Verfärbung ist umso wahrscheinlicher, wenn die Beschichtung vor der chemischen Aushärtung innerhalb von 7 Tagen UV-Strahlung ausgesetzt wird.</p>

## Trocknungszeit (in Stunden)

	Überstreichbar	Handtrocken	Leichter Verkehr	Schwerlast Verkehr
<b>Epoxyguard Premium &amp; A-R</b>	16 bei 10°C, 10 bei 20°C, 6 bei 30°C	12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 at 30°C	24 bei 10°C, 16 bei 20°C, 8 bei 30°C	48 bei 10°C, 48 bei 20°C, 16 bei 30°C
<b>Kalttrocknend &amp; A-R</b>	24 bei 5°C, 16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 6 bei 30°C	16 bei 5°C, 12 bei 10°C, 6 at 20°C, 4 bei 30°C	30 bei 5°C, 24 bei 10°C, 16 bei 20°C 8 bei 30°C	72 bei 5°C, 48 bei 10°C, 48 bei 20°C 16 bei 30°C
<b>Schnelltrocknend &amp; A-R</b>	12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 bei 30°C	8 bei 10°C, 4 bei 20°C, 3 at 30°C	16 bei 10°C, 8 bei 20°C, 6 bei 30°C	48 bei 10°C, 16 bei 20°C, 16 bei 30°C

Vollkommene Chemikalienresistenz: 7 Tage, leichter Verkehr: Fußgänger, Handhubwagen, Gabelhubwagen, schwerer Verkehr: Gabelstapler, parkende Fahrzeuge

# Epoxyguard Premium

## Testergebnisse

 ABRIEB-FESTIGKEIT ISO 5470-1 166/153 mg	<b>Abriebfestigkeit ISO 5470-1</b> Mit dem Taber Abraser lässt sich der Abriebwiderstand verschiedenster Materialien ermitteln. 3000 muss unterschritten werden um ein CE Kennzeichen zu erhalten.	3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch  166 mg – Premium/Kalttrocknend/ Schnelltrocknend	 FLEXIBILITÄT ISO 1519 2 mm	<b>Flexibilität ISO 1519</b> Mit einem Dorn-Flex-Tester werden Elastizität, Haftung und Dehnung der Farbe bestimmt.	36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch
 SCHLAG-FESTIGKEIT ISO 6272 KLASSE 2	<b>Schlagfestigkeit ISO 6272</b> Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1 N ist der niedrigste Widerstand, 20 N ist der höchste.	Klasse 1 > 4 Nm Klasse 2 >10 Nm Klasse 3 > 20 Nm	 OBERFLÄCHEN-GLANZ 98	<b>Oberflächenglanz</b> Eine der Möglichkeiten, wie er gemessen werden kann, ist ein optisches Glanzmessgerät.	Matt 0-25% Seidenmatt 26-40% Leicht glänzend 41-69% Glänzend 70-85% Hochglanz >86%
 KRATZ-FESTIGKEIT ISO 4586-2 7 N	<b>Kratzfestigkeit ISO 4586-2</b> Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1N ist der niedrigste Widerstand, 20N ist der höchste.	1 N → 20 N Niedrig → Hoch	 CHEMIKALIEN-RESISTENZ AUSGEZEICHNET	<b>Chemikalienresistenz</b> Die Chemikalienresistenz kann wie folgt bewertet werden: Exzellent, Sehr gut, Gut oder Limitiert.	Benzin, 25% Milchsäure, Diesel, 10% Salzsäure, Xylol, 10% Salpetersäure, 25% Schwefelsäure, Terpentin, 20% Phosphorsäure, Bleichmittel, 10% Zitronensäure, 20% Ammoniak, 20% Natronlauge, Frostschutzmittel, Mineral Öl, 10% Oxalsäure, 5% Essigsäure. Vermeiden Sie dauerhafte Belastungen.
 HAFT-TEST ISO 2409 KLASSE 1	<b>Haft-Test ISO 2409</b> Die Cross-Cut-Methode. Klasse 0 ist die beste Bewertung und die Skala reicht bis Klasse 5, die den niedrigsten Haftungsgrad darstellt.	Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig → Hoch			
 HAFT-TEST EN 1542 3,25 MPa/Nmm <sup>2</sup> 4,25 MPa/Nmm <sup>2</sup>	<b>Haft-Test EN 1542</b> Die Adhäsion wird in MegaPascal (MPa) oder Newton Millimeter im Quadrat (Nmm <sup>2</sup> ) ausgedrückt. Um die CE-Keichnungs anforderungen zu erfüllen, müssen die Ergebnisse 2 Megapascal überschreiten.	>2 MPa (Nmm <sup>2</sup> ) = test bestanden  4,5 MPa – Premium/Anti-Rutsch/ Schnelltrocknend/ Kalttrocknend	 WASSERDURCH-LÄSSIGKEIT EN 1062-3 W <sub>3</sub>	<b>Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3</b> Um die CE-Kennzeichnung zu bestehen, muss weniger als 0,1 kg Wasseraufnahme pro Quadratmeter vorhanden sein.	CE Kennzeichen Kritischer Wert: < 0,1 kg/m <sup>2</sup> /(24 h) <sup>0,5</sup> W <sub>1</sub> → W <sub>2</sub> → W <sub>3</sub> Niedrig → Hoch
 HÄRTE 9H	<b>Wolff-Wilborn Härte Test</b> Der „Bleistifttest“ bestimmt die Härte der Beschichtung. Ein 9H-Wert ist das Maß für die härteste Beschichtung, HB ist das weichste.	HB → 9H Weich → Hart	 RUTSCHHEMMUNG BS 7976-2 66.2 PTV	<b>Rutschhemmung* BS7976-2</b> Ein PTV-Wert von 0-24 weist auf ein hohes Rutschrisiko hin. Zwischen 25 und 35 ist ein moderates Risiko und alles über 36 wird als geringes Risiko eingestuft. *nur A/S Varianten	Hoch: 0-24 PTV Mittel: 25-35 PTV Niedrig: 36+ PTV  66PTV – Premium Anti-Rutsch

# Epoxyguard Premium

## Konformitätserklärung



### EN 1504-2

Dieses Kennzeichen zeigt, dass die Beschichtung alle nötigen Tests für ein CE-Zeichen bestanden hat.



### BREEAM KONFORM

(für Renovierung)



### VOC LEVEL

Standard  
Anti-Rutsch  
Kalttrocknend  
Säureresistent



### VOC LEVEL

Schnell-trocknend



### ISO 16000

Die 'Loi Grenelle' Messung zum VOC Gehalt innerhalb eines Gebäudes. A+ ist der Bestwert.



### REACH KONFORM