

# Anti-Rutsch Beschichtung Kalttrocknend

Macht rutschige Böden auch während der Wintermonate sicher.

Watco Anti-Rutsch Beschichtung Kalttrocknend kann dank Harzzusammensetzung bei Temperaturen bis hinab zu minus 10°C aufgetragen werden. Diese leistungsstarke Beschichtung kann bei niedrigen Temperaturen aufgetragen werden, bei denen herkömmliche Beschichtungen nicht mehr aushärten.

Sie eignet sich am besten für den Einsatz in stark beanspruchten, ungeheizten Bereichen wie Werkstätten, Lagerhallen, Laderampen und Kühlhäusern.

Wenn Sie auf Rampen oder in Bereichen, in denen die Gefahr austretender Flüssigkeiten besteht, eine grober strukturierte Oberfläche benötigen, empfehlen wir alternativ Watco Epoxygrip Kalttrocknend (Nass R 13). Die Anti-Rutsch Beschichtung Kalttrocknend ist äußerst beständig gegen UV und hat eine ausgezeichnete Verwitterungsbeständigkeit, was sie zu einer vielseitigen und ganzjährig einsetzbaren Beschichtung macht.

Die Anti-Rutsch Beschichtung Kalttrocknend trägt nun das CE-Kennzeichen nach EN 1504-2 und zeigt beeindruckende Testergebnisse, sowohl für Rutschfestigkeit, Verschleiß- und Stoßfestigkeit als auch bei Haftung und Härte.

## FARBEN



Gratisproben des Produkts sind auf Nachfrage erhältlich.

Obwohl wir großen Wert auf eine exakte Farbdarstellung legen, können wir Abweichungen vom Originalfarbton durch unterschiedliche Monitor- oder Druckeinstellungen leider nicht vermeiden.



## Einsatzbereiche:

- Produktionsbereiche
- Lagerhallen
- Werkstätte
- Laderampen
- Kühlhäuser, begehbare Kühl- und Gefrierräume
- Innen- und Außenbereich
- Parkplätze in kälteren Bereichen

## Eigenschaften:

- Hochleistungsfähige, zweikomponentige, rutschfeste Polyaspartic-Harz-Beschichtung
- Einfach zu reinigende, rutschfeste Oberfläche
- Kann bei Temperaturen von -10°C bis zu 25°C aufgetragen werden
- Ausgezeichnete UV- und Verwitterungsbeständigkeit
- Schnelle Aushärtung
- Übertroffene Abrieb- und Kratzfestigkeit
- Äußerst robust - meistert selbst Gabelstapler problemlos
- Spitzenqualität, die sich auch in erfolgreichen Tests nach ISO-Norm und CE-Kennzeichnung nach EN 1504-2 zeigt

## Sie benötigen Hilfe? Sprechen Sie mit einem unserer Berater.

Unser Experten-Team ist jederzeit für Sie da und unterstützt Sie gerne bei der Durchführung Ihres Projekts. Wir führen Sie Schritt für Schritt durch die Vorbereitung und Anwendung von **Anti-Rutsch Beschichtung Kalttrocknend**.

**Kontaktieren Sie unser Team unter 02162 530 17 17.**

(Werktags Mo. - Do. 7:30 - 17:00 Uhr; Fr. 7:30 - 14:00 Uhr)

# Anti-Rutsch Beschichtung Kalttrocknend

## 1 Untergrundvorbereitung

**Blanker Beton** - Entfernen Sie Zementschleier, Staub und sämtliche leichte Dreck- oder Fettablagerungen mit Watco Zemprep Schleierentferner. Watco Zemprep Schleierentferner ätzt glatten, blanken Beton zusätzlich an und sorgt damit für eine bessere Haftung. Mit klarem Wasser spülen und die Oberfläche trocknen lassen. Um starke Ablagerungen von Öl und Fett zu entfernen, empfehlen wir Watco Concroff. Spülen Sie auch hier mit klarem Wasser nach und lassen Sie die Oberfläche trocknen (48 Stunden).

**Neuer Beton** - Als Richtlinie sollte neuer Beton 8 Wochen trocknen. Die Oberfläche sollte dann mit Watco Zemprep Schleierentferner behandelt und danach gründlich abgespült werden. Den Boden vor der Auftragung dieser Beschichtung trocknen lassen.

**Lackierte Oberflächen** - Schleifen Sie die Oberfläche vor dem Auftragen mit einem Diamantschleifer, um ein gleichmäßig raues Profil zu erhalten, und stellen Sie sicher, dass alle schwach haftenden Materialien entfernt werden. Glänzende oder unzureichend vorbereitete Oberflächen können zu Haftungsproblemen führen, daher wird eine gründliche Inspektion empfohlen, um sicherzustellen, dass keine Bereiche übersehen wurden. Kehren Sie den Bereich nach dem Schleifen gründlich ab; loses Material oder Staub kann die Haftung beeinträchtigen. Bio-D kann verwendet werden, um nach dem Schleifen Fett und Öl von der Oberfläche zu entfernen. Mit Watco Bio-Defett Entfetter gewaschene Oberflächen müssen jedoch vor der Beschichtung gründlich mit Wasser abgespült und vollständig getrocknet werden.

**Grundierung** - Ist in der Regel nicht erforderlich. Verwenden Sie Watco Polyaspartik Primer für offenporige oder sehr poröse, stark saugende Oberflächen wie Zementestrich, um eine gleichmäßige Oberfläche zu erhalten und den Einschluss von Luftblasen zu vermeiden. Watco Polyaspartik Primer sollte auch auf glattem (aber nicht flügelgeglättetem) Beton angewendet werden, um die Haftung zu verbessern.

**Holz** - muss unbeschädigt, sauber und trocken sein. Achten Sie bei der Auftragung auf geriffelte Terrassendielen bitte besonders darauf, dass das Polymer-Additiv gleichmäßig über der Oberfläche verteilt wird.

## 2 Anmischen

Bei Temperaturen zwischen 10°C und 15°C anmischen. Entnehmen Sie die zwei inneren Dosen aus der großen äußeren Dose. Rühren Sie beide Dosen gut durch und gießen Sie dann den gesamten Inhalt in die große äußere Dose (schaben Sie die Innenseite der kleinen Dosen dabei ab, um jegliche Rückstände zu entfernen). Mischen Sie die Komponenten gründlich mit einem Spatelmesser oder einem ähnlichen Werkzeug mit breiter Klinge (ein Stück Dachlatte ist perfekt). Wir empfehlen zusätzlich TH25 zu nutzen (max. 125 ml auf 2,5 l). Fügen Sie nun das rutschhemmende Polymer-Additiv hinzu. Mischen Sie weiter, bis Sie eine einheitliche Farbe und Konsistenz erhalten. Mischen Sie nicht mehr als ein Gebinde auf einmal an. Bei Verwendung eines Rührquirls an einer elektrischen Bohrmaschine (bei geringer Geschwindigkeit) sollten Sie zusätzlich ein Spatelmesser benutzen, um ungemischtes Material von der Seite und dem Boden der Dose unterzumischen. Bei niedrigen Temperaturen nicht vorher nass reinigen.

## 3 Anwendung

Bei Temperaturen zwischen -10°C und 25°C auftragen.

Gießen Sie das angemischte Material in eine Farbwanne und tragen Sie es mit einem Farbroller mit kurzem Flor (nicht mit Schaumstoff) auf den Boden auf. Verteilen Sie die Beschichtung gründlich, damit Sie einen dünnen Farbfilm erhalten. Für Randbereiche können Sie einen Farbpinzel verwenden. Tragen Sie die Farbe nicht zu dick auf, da die rutschhemmenden Eigenschaften sonst beeinträchtigt werden und sich die Reichweite reduziert. Polyaspartic-Beschichtungen sollten generell als dünner Film aufgetragen werden. Die zweite Schicht sollte aufgetragen werden, sobald die erste Schicht trocken ist (im Regelfall nach 6 Stunden bei 20°C). Sie muss innerhalb von 5 Tagen aufgetragen werden. Falls doch mehr als 5 Tage vergehen, sollte die erste Schicht leicht angeschliffen werden.

## 4 Sicherheit

Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich.

# Anti-Rutsch Beschichtung Kalttrocknend

## Spezifikation

<b>Zusammensetzung</b>	Zweikomponentiges Polyaspartic-Harz mit hohem Feststoffanteil.
<b>Anzahl der Komponenten</b>	1 x Härter, 1 x Harz und 1 x rutschhemmendes Polymer-Additiv.
<b>Oberfläche</b>	Farbig, hochglänzend, fein strukturiert.
<b>Grundierung erforderlich</b>	Siehe "Oberflächen-Vorbereitung" auf Seite 2.
<b>Anzahl der Anstriche</b>	2
<b>Schichtdicke trocken</b>	85 Mikrometer.
<b>Schichtdicke nass</b>	100 Mikrometer.
<b>Einsatz (Innen-/Außenbereich)</b>	Innen- und Außenbereich.
<b>Werkzeug</b>	Farbroller. Kanten mit einem Pinsel streichen.
<b>Minimale Verarbeitungstemperatur</b>	-10°C
<b>Geeignet für</b>	Beton, Asphalt (3 Monate alt), Zementestriche, gut haftende Farbe und Holz. Der relative Feuchtigkeitsgehalt von Beton sollte unter 75% RH liegen.
<b>Gebindegröße</b>	2.5 l
<b>Reichweite</b>	25 m <sup>2</sup> pro Schicht.
<b>Werkzeugreinigung</b>	Eine Reinigung der Farbroller und Pinsel ist nicht praktikabel, entsorgen Sie diese nach der Anwendung.
<b>Haltbarkeit</b>	12 Monate in originalverschlossenen Behältern.
<b>Reinigung</b>	Übliche industrielle Reinigungsmittel. Nicht dampffreienigen.
<b>Lagerung</b>	Zwischen 15-25°C für mindestens 8 Stunden vor der Anwendung. Nicht einfrieren lassen.
<b>Generelle Einschränkungen</b> Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich hier nicht beschriebener Einsatzgebiete.	Nicht auf feuchte Oberflächen auftragen. Nicht bei bevorstehendem Regen auftragen. Nicht auf flügelgeglättete Oberflächen auftragen. Die meisten selbst-nivellierenden Verbindungen können nicht gestrichen werden, bitte fragen Sie uns nach genaueren Informationen. Der Anstrich von Riffelblechen ist problematisch, da sich die Beschichtung an den erhabenen Stellen vorzeitig abnutzen kann.

## Härtezeit

	Überstreichbar in	Handtrocken in	Leichter Verkehr	Mittlerer Verkehr	Chemikalien Resistent nach
-10°C	30 Stunden	24 Stunden	36 Stunden	48 Stunden	14 Tage
0°C	20 Stunden	16 Stunden	24 Stunden	36 Stunden	7 Tage
10°C	12 Stunden	8 Stunden	16 Stunden	24 Stunden	7 Tage
15°C	6 Stunden	4 Stunden	8 Stunden	16 Stunden	7 Tage

Leichter Verkehr: Fußgänger, Rollwagen

Schwerer Verkehr: Gabelstapler, parkende Fahrzeuge

# Anti-Rutsch Beschichtung Kalttrocknend

## Testergebnisse

 <b>ABRIEFESTIGKEIT</b> ISO 5470-1 187 mg	<b>Abriebfestigkeit ISO 5470-1</b> Mit dem Taber Abraser lässt sich der Abriebwiderstand verschiedenster Materialien ermitteln. 3000 muss unterschritten werden um ein CE Kennzeichen zu erhalten.	3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch	 <b>FLEXIBILITÄT</b> ISO 1519 20 mm	<b>Flexibilität ISO 1519</b> Mit einem Dorn-Flex-Tester werden Elastizität, Haftung und Dehnung der Farbe bestimmt.	36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch
 <b>SCHLAGFESTIGKEIT</b> ISO 6272 KLASSE 3	<b>Schlagfestigkeit ISO 6272</b> Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1 N ist der niedrigste Widerstand, 20 N ist der höchste.	Klasse 1 > 4 Nm Klasse 2 > 10 Nm Klasse 3 > 20 Nm	 <b>OBERFLÄCHENGLANZ</b> 92	<b>Oberflächenglanz</b> Eine der Möglichkeiten, wie er gemessen werden kann, ist ein optisches Glanzmessgerät.	Matt 0-25% Seidenmatt 26-40% Leicht glänzend 41-69% Glänzend 70-85% Hochglanz >86%
 <b>SCRATCH RESISTANCE</b> ISO 4586-2 16 N	<b>Kratzfestigkeit ISO 4586-2</b> Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1 N ist der niedrigste Widerstand, 20 N ist der höchste.	1 N → 20 N Niedrig → Hoch	 <b>CHEMIKALIENRESISTENZ</b> SEHR GUT	<b>Chemikalienresistenz</b> Siehe Produktbeschreibung: Product rated overall as 'Excellent, Very Good, Good, or Limited'.	Benzin, Diesel, Brennspritus, Xylol, Ammoniak, Terpentin, Bleichmittel, Frostschutzmittel, Hydraulik 01, Natronlauge, Waschmittel, 5% Zitronensaure.
 <b>HAFT-TEST</b> ISO 2409 KLASSE 0	<b>Haft-Test ISO 2409</b> Die Cross-Cut-Methode. Klasse 0 ist die beste Bewertung und die Skala reicht bis Klasse 5, die den niedrigsten Haftungsgrad darstellt.	Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig → Hoch	 <b>WASSERDURCHLÄSSIGKEIT</b> EN 1062-3 W <sub>3</sub>	<b>Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3</b> Um die CE-Kennzeichnung zu bestehen, muss weniger als 0,1 kg Wasseraufnahme pro Quadratmeter vorhanden sein..	CE Kennzeichen Kritischer Wert: < 0,1 kg/m <sup>2</sup> /(24 h) <sup>0,5</sup> W <sub>1</sub> → W <sub>2</sub> → W <sub>3</sub> Niedrig → Hoch
 <b>HAFT-TEST</b> EN 1542 4,25 MPa/Nmm <sup>2</sup>	<b>Haft-Test EN 1542</b> Die Adhäsion wird in MegaPascal (MPa) oder Newton Millimeter im Quadrat (Nmm <sup>2</sup> ) ausgedrückt. Um die CE-Kennzeichnungsanforderungen zu erfüllen, müssen die Ergebnisse 2 Megapascal überschreiten.	>2 MPa (Nmm <sup>2</sup> ) = Test bestanden	 <b>RUTSCHHEMMUNG</b> BS 7976-1 66.8 PTV	<b>Rutschhemmung BS7976-2</b> Ein PTV-Wert von 0-24 weist auf ein hohes Rutschrisiko hin. Zwischen 25 und 35 ist ein moderates Risiko und alles über 36 wird als geringes Risiko eingestuft.	Hoch: 0-24 PTV Mittel: 25-35 PTV PTV Niedrig: 36+ PTV
 <b>HÄRTE</b> 9H	<b>Wolff-Wilborn Harte Test</b> Der „Bleistifttest“ bestimmt die Härte der Beschichtung. Ein 9H-Wert ist das Maß für die härteste Beschichtung, HB ist das weichste.	HB → 9H Weich → Hart			

# Anti-Rutsch Beschichtung Kalttrocknend

## Konformitätserklärung

**EN 1504-2**

Dieses  
Kennzeichen  
zeigt, dass die  
Beschichtung  
alle nötigen  
Tests für ein  
CE-Zeichen  
bestanden hat.

**BREEAM  
KONFORM**

(für  
Renovierungen)

**VOC LEVEL****ISO 16000**

Die 'Loi Grenelle'  
Messung zum  
VOC Gehalt  
innerhalb eines  
Gebäudes. A+  
ist der Bestwert.

**REACH  
KONFORM**